

# NASTRI E CATENE MODULARI

Catalogo tecnico

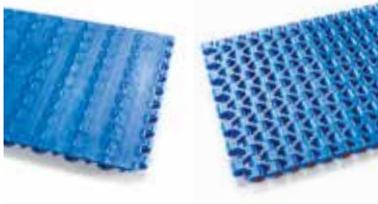




**INTRODUZIONE**

**Pag.**

**4 ÷ 5**



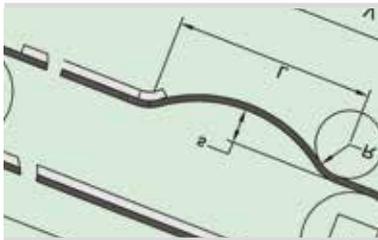
**NASTRI RETTILINEI**

**7 ÷ 60**



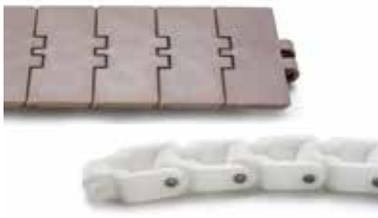
**NASTRI CURVILINEI**

**61 ÷ 71**



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

**73 ÷ 76**



**CATENE RETTILINEE**

**77 ÷ 84**



**CATENE CURVILINEE**

**85 ÷ 90**

NASTRI E CATENE MODULARI

The background of the page features a close-up, high-angle view of a blue modular conveyor belt. The belt is composed of numerous interlocking plastic modules, creating a grid-like pattern. Below the belt, several white rollers are visible, which are part of the conveyor system's drive mechanism. The lighting is bright, highlighting the texture and color of the plastic components.

# Nastri e catene modulari

## INDICE

NASTRI E CATENE MODULARI	PAG.
<b>Scelta del nastro modulare</b>	4-5
<b>NASTRI RETTILINEI</b>	
<b>Serie EC127</b>	
NMEC127C	8
NMEC127FG	9
NMEC127GT	10
Accessori e pignoni	11 ÷ 13
<b>Serie EC254</b>	
NMEC254C	14
NMEC254P16	15
NMEC254NT	16
Accessori e pignoni	17 ÷ 19
<b>Serie MD254</b>	
NMMD254C	20
NMMD254FG	21
NMMD254G48	22
Accessori e pignoni	23 ÷ 25
<b>Serie XP254</b>	
NMXP254FG	26
NMXP254P17	27
NMXP254C	28
NMXP254CL	29
NMXP254CR	30
Pignoni	31 - 32
<b>Serie HP254</b>	
NMHP254C	33
NMHP254P22	34
NMHP254GT	35
NMHP254RR	36
Accessori e pignoni	37 ÷ 39
<b>Serie EC381</b>	
NMEC381C	40
NMEC381P22	41
NMEC381FG	42
NMEC381NT	43
Accessori e pignoni	44 ÷ 46
<b>Serie EC508</b>	
NMEC508C	47
NMEC508P11	48

NMEC508P13	49
NMEC508P22	50
NMEC508FG	51
NMEC508DT	52
Accessori e pignoni	53 ÷ 55
<b>Serie HP508</b>	
NMHP508C	56
NMHP508FG	57
NMHP508RR	58
Accessori e pignoni	59 - 60
<b>NASTRI CURVILINEI</b>	
<b>Serie EC254R</b>	
NREC254R	62
HOLD DOWN e TAB per NREC254R	63
Pignoni	64 - 65
<b>Serie EC254TR</b>	
NREC254TR	66
Pignoni	67 - 68
<b>Serie EC508S</b>	
NREC508S	69
Accessori e pignoni	70 - 71
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b>	
Caratteristiche tecniche dei nastri rettilinei e curvilinei	73 ÷ 76
<b>CATENE RETTILINEE</b>	
NCMD820	78
NCMD821	79
NCEC127C	80
NCEC127FG	81
NCMD254C	82
NCMD254FG	83
NCMD600-S / NCMDTAB-S	84
<b>CATENE CURVILINEE</b>	
NCMD880 / NCMD879	86
NCMD880TAB / NCMD879TAB	87
NCMD1701-R	88
NCMD1701TAB-R	89
FLEXI	90



## Nastri modulari

### Scelta del nastro

La scelta del nastro si determina combinandone le diverse esecuzioni disponibili con le esigenze logistiche e le caratteristiche dell'oggetto da trasportare. Di seguito i principali aspetti che possono guidare la scelta.

### Sviluppo e forma del percorso

La prima distinzione è fra percorso rettilineo o curvilineo.

Definiamo nastri curvi i nastri che permettono di disegnare percorsi con curve.

Ciascun nastro in funzione della larghezza e del modello permette diversi raggi di curvatura.

Le curve possono svilupparsi in entrambe le direzioni e/o formare spirali in altezza. I nastri curvi possono essere utilizzati anche come nastri dritti.

I differenti passi disponibili permettono diverse velocità, regolarità di moto o trasferimenti più o meno stretti.

Un passo piccolo permette maggiori velocità, minore effetto cordale e trasferimenti stretti.

Un passo grande permette maggiori sviluppi, maggiori capacità di carico e maggiore resistenza ad urti.

### Superficie del nastro

Le diverse esecuzioni superficiali dei nastri rispondono alle necessità di svariati processi da operare sugli oggetti trasportati.

Le superfici possono essere chiuse o aperte in base a necessità di lavaggio, areazione o rilascio di impurità dal prodotto.

Lungo il trasporto è possibile la cottura o la refrigerazione del prodotto. È possibile minimizzare la superficie di contatto del prodotto sul nastro per processi come sterilizzazione, pastorizzazione o essiccazione.

Sono disponibili superfici con diversi rilievi per favorire il rilascio del prodotto o il suo trasferimento su pettini che si impegnano fra le nervature superficiali.

I nastri possono offrire un basso attrito per permettere l'accumulo per strisciamento o un elevato attrito per il trasporto su piani inclinati. È possibile sullo stesso nastro combinare diverse esecuzioni per ottenere specifici scopi durante il trasporto.

### Esigenze di lavabilità o di capacità di carico

In ambito alimentare oltre alla necessità di poter lavare il prodotto e di avere quindi superfici aperte è anche necessario che il nastro non presenti potenziali punti di intrappolamento o ristagno di materiale alcuno. I nastri che presentano tale caratteristica sono definiti Easy Clean "EC".

Diversamente i nastri con maggiori capacità di carico e trazione sono definiti High Power "HP".

### Condizioni ambientali

Fondamentale è la scelta del corretto materiale del nastro e dei perni per operare nelle diverse possibili condizioni ambientali.

Fra queste le più critiche sono:

- la temperatura
- la presenza di acqua o vapore
- diversi agenti chimici
- presenza di materiali abrasivi
- possibilità di urti o impatti importanti

### Materiali dei nastri standard

**PP - Polipropilene:** materiale termoplastico con buon rapporto costo/prestazioni utilizzato per la maggior parte delle applicazioni di trasporto più comuni. Ottima resistenza chimica agli acidi e agli alcalini. Impatti a temperature inferiori a 10 °C devono essere evitati. Temperature d'impiego: da +5 °C a +90 °C

**PE - Polietilene:** materiale termoplastico adatto per temperature molto basse e/o applicazioni ad alto impatto. Eccellente resistenza chimica agli acidi e agli alcalini. Non adatto per applicazioni abrasive. Per temperature inferiore a -40 °C, il restringimento termico della cinghia richiede un adattamento del diametro primitivo del pignone. Temperature d'impiego: da -70 °C a +65 °C

**POM - Resina Acetalica:** materiale termoplastico ad alta resistenza e basso coefficiente di attrito. Resistente agli impatti e superficie resistente al taglio. Adatto per applicazioni pesanti e basse temperature. Buona resistenza chimica agli oli e alcali, ma non adatto per contatto prolungato con alta concentrazione di acidi e cloro.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -40 °C a +90 °C  
Condizioni bagnate da -40 °C a +60 °C

## Materiali dei nastri speciali

**POM-LF - Resina Acetalica a basso attrito:** materiale termoplastico ad elevata resistenza e minimo coefficiente di attrito. Elevata resistenza all'impatto e superficie resistente al taglio. Adatto per applicazioni con elevate velocità e necessità di ottima resistenza all'abrasione.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -20 °C a +90 °C  
Condizioni bagnate da -20 °C a +60 °C

**PPH - Polipropilene per vapore acqueo:** materiale termoplastico stabilizzato con migliorata resistenza contro l'ossidazione idrolisi e l'infragilimento. Adatto per processi di sterilizzazione e pastorizzazione.

Temperature d'impiego: Condizioni bagnate da +5 °C a +105 °C

**PA6.6 - Nylon 6.6:** materiale termoplastico ad alta resistenza meccanica e all'abrasione. Adatto per applicazioni pesanti.

Condizioni asciutte e temperature elevate. Il materiale viene modificato per mantenere le sue buone proprietà stabili per un lungo tempo a temperature elevate.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -40 °C a +115 °C  
Condizioni bagnate non raccomandato

**HT:** Materiale composito adatto a medie-alte sollecitazioni, resistente a temperature continue di +160 °C con punte di 210 °C.

**PPD - Polipropilene tracciabile:** materiale termoplastico con uno speciale additivo che rende il materiale molto rilevabile (raggi X e metal detector). Ottima resistenza chimica agli alcali.

Temperature d'impiego: da +5 °C a +80 °C

**POMA - POM antistatico:** materiale termoplastico con ridotta resistenza superficiale elettrica per ridurre l'accumulo di polvere e cariche superficiali.

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -30 °C a +70 °C  
Condizioni bagnate non raccomandato

**POMD - POM tracciabile:** materiale termoplastico con uno speciale additivo, che rende il materiale molto rilevabile (raggi X e metal detector).

Temperature d'impiego: Condizioni asciutte da -40 °C a +90 °C  
Condizioni bagnate da -40 °C a +60 °C

## Combinazione di materiali di cinghia e perni in diverse condizioni di impiego

		Temperatura [°C]	Materiale nastro	Materiale perno
Utilizzo generico	Condizioni asciutte	-70 ÷ +60	PE	PE
		-40 ÷ +90	POM	PA
		+5 ÷ +90	PP	POM
	Condizioni bagnate	-70 ÷ +60	PE	POM
		-40 ÷ +90	POM	POM / PP
		+5 ÷ +90	PP	POM / PP
	+10 ÷ +105	PPH	PPH	
Elevati carichi	Condizioni asciutte	Ambiente	POM	PA
	Condizioni bagnate	Ambiente	POM	POM / PP
Elevata resistenza chimica	-	Ambiente	PP	PP
Necessità di resistenza all'abrasione	Condizioni asciutte	Fino a 60	POM	PA
	Condizioni bagnate	Fino a 60	PP	PP
	Condizioni bagnate ed elevati carichi	Fino a 60	POM	POM

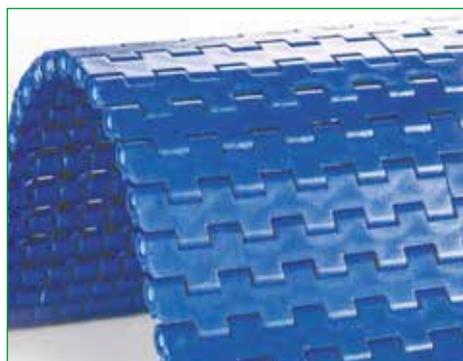
NASTRI RETTILINEI

The background of the page is a close-up photograph of a computer keyboard. The keys are dark grey or black with a textured surface. A white mouse is visible in the lower right area, partially overlapping the keyboard. The lighting is soft, highlighting the texture of the keys and the mouse.

# Nastri rettilinei

PASSO 12,7 mm / 0,5"

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,6 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 50 mm  
**Spessore:** 10 mm  
**Accessori:** facchini  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



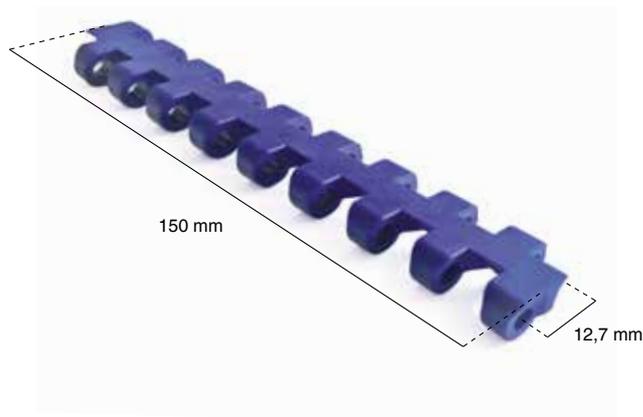
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu	Nylon
PP	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	11550	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,75
PE	PE	7000	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,00
POM	POM	16800	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,10
POM	PA	17000	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,90
POM	PP	16000	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,90

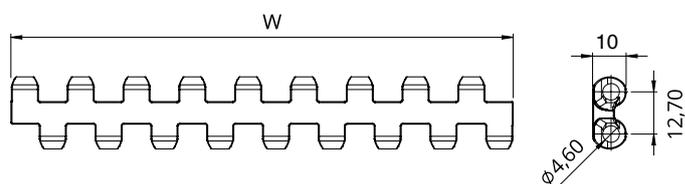
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
50	Multipli di: 50	Multipli di: 16,70	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMEC 127 C -PO -B

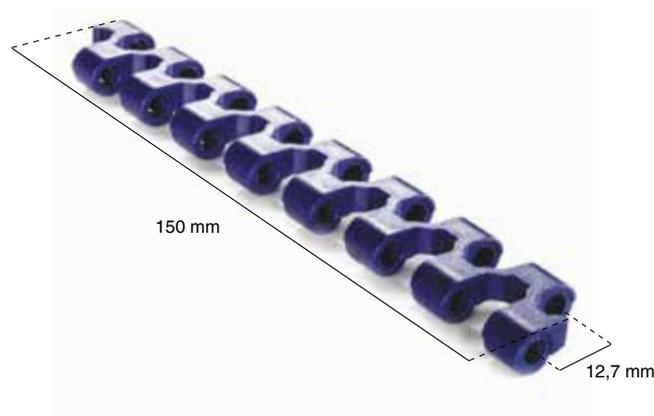
Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro chiusa liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

**NMEC127FG****PASSO 12,7 mm / 0,5"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie chiusa liscia**Diametro perno:** Ø 4,6 mm**Area aperta:** 20%**Apertura fori:** 3x6 mm**Larghezza minima:** 50 mm**Spessore:** 9 mm**Accessori:** facchini**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu	PA
PP	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

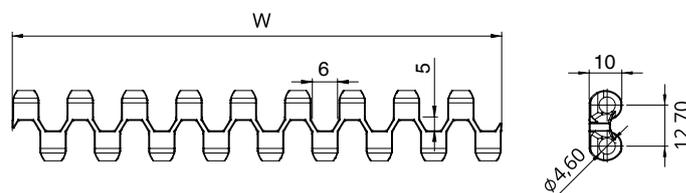


Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	10900	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,30
PE	PE	6300	-73 ÷ +66	FDA - EU	4,90
POM	POM	16000	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,30
POM	PA	16200	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,00
POM	PP	15200	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,90

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
50	Multipli di: 50	Multipli di: 16,70	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600



\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 127 FG -PO -B**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa flush grid

Colore nastro: B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 12,7 mm / 0,5"

- Esecuzione:** superficie chiusa gommata
- Diametro perno:** Ø 4,6 mm
- Area aperta:** 0%
- Durezza gomma:** 50 Sh A, oil resistant
- Larghezza minima:** 50 mm
- Spessore:** 9 mm
- Accessori:** facchini
- Certificazione alimentare:** EU per colore bianco



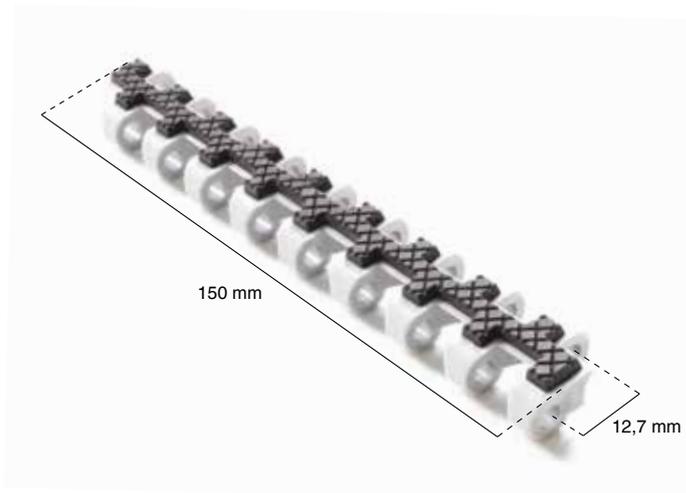
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Colore inserto	Perno
PP	Grigio	Nero	POM
PP	Bianco	Bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	10900	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,10

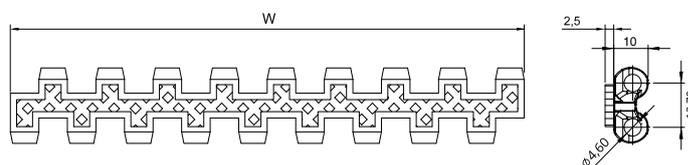
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
50	Multipli di: 50	Multipli di: 16,70	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



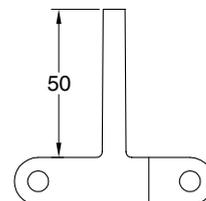
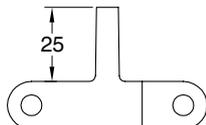
**Esempio di codifica**

NMEC 127 GT -PP -G

Tipo	Passo	Superficie del nastro chiusa con inserto in gomma	Materiale nastro: PP = Polipropilene
Colore nastro: G = grigio W = bianco			

## Accessori per la serie NMEC127

### Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

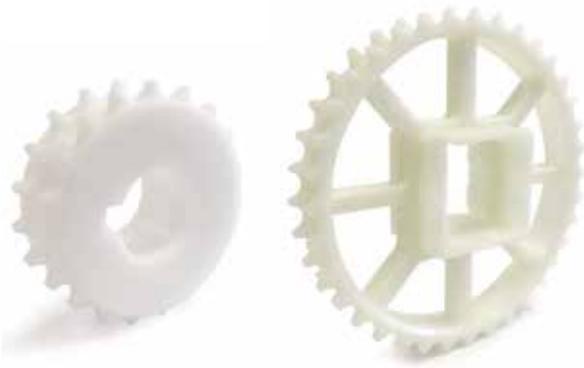


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	33,0	50,0	67,0	83,0

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

# Pignoni per la serie NMEC127



**Esempio di codifica** NSEC127 -Q 40 -Z24

Tipo \_\_\_\_\_

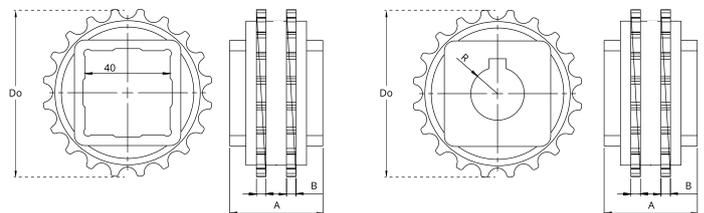
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
19	77,3	78,1	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40,0	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40,0	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40,0	3,5	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.  
 Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno

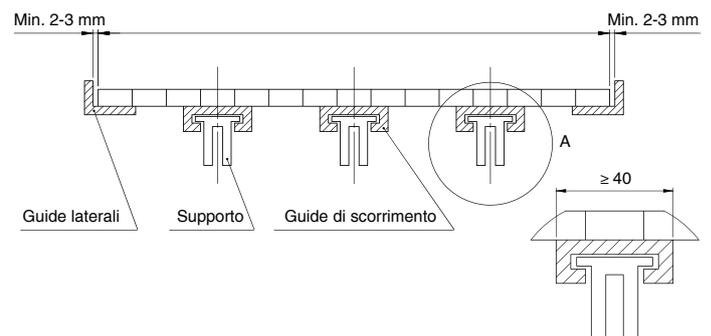


Larghezza nastro [mm]		150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	3	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15
	Albero di ritorno	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	
Guide di scorrimento		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	

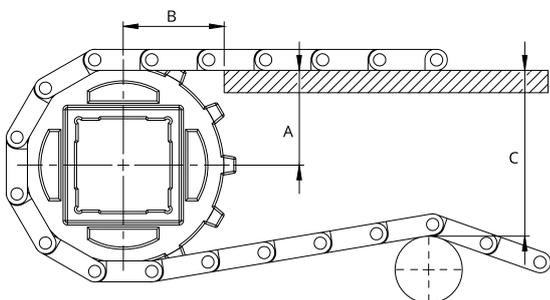
Larghezza nastro [mm]		800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14
		Tiro nastro = 100% della capacità	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
	Albero di ritorno	4	4	5	5	5	5	6	6	7	7	8	8	8	
Guide di scorrimento		6	7	7	7	8	8	8	9	9	9	10	10	11	

## Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.  
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



## Pignoni per la serie NMEC127

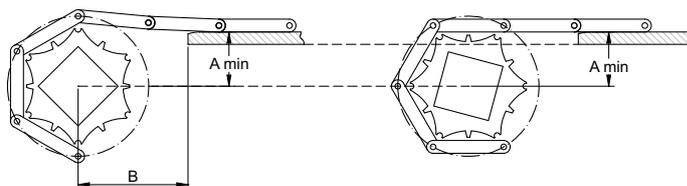
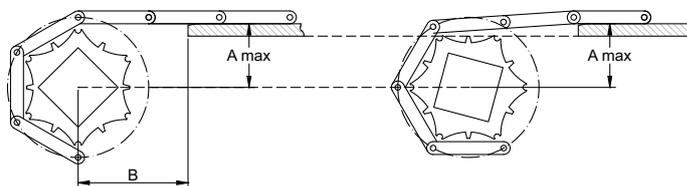


Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC127C	19,0	34,4	34,0	40,0	15,0	70,0
	24,0	44,8	44,4	43,0	15,0	90,0
	28,0	52,9	52,6	47,0	15,0	105,0
NMEC127FG	30,0	57,3	57,0	49,0	15,0	113,0
	36,0	70,0	68,8	53,0	15,0	137,0

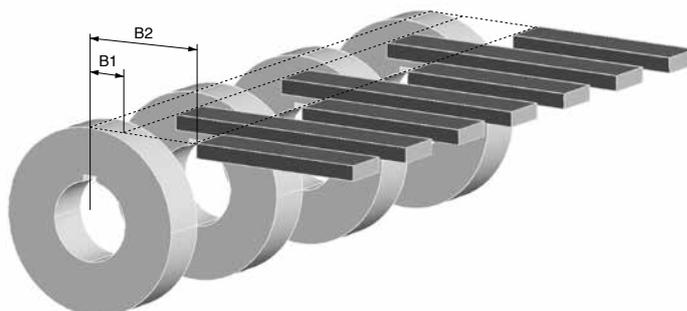
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 10 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



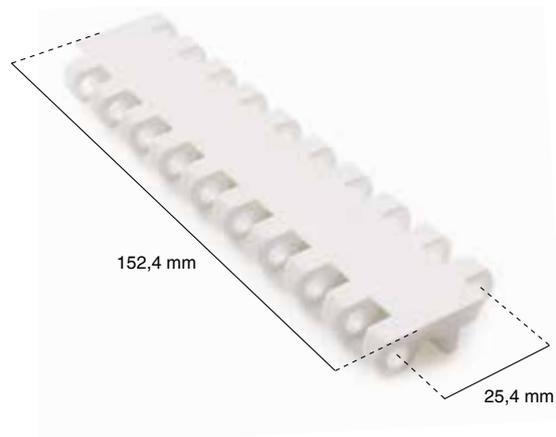
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	11700	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,50
PE	PE	10500	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,00
POM	POM	14600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,60
POM	PA	15700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,40
POM	PP	12900	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,40

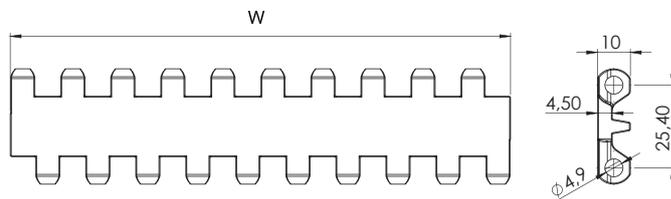
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMEC 254 C -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro chiusa liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

**NMEC254P16****PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI**

**Esecuzione:** superficie aperta liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 16%  
**Apertura fori:** 2,5x3,7 mm  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 10 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU

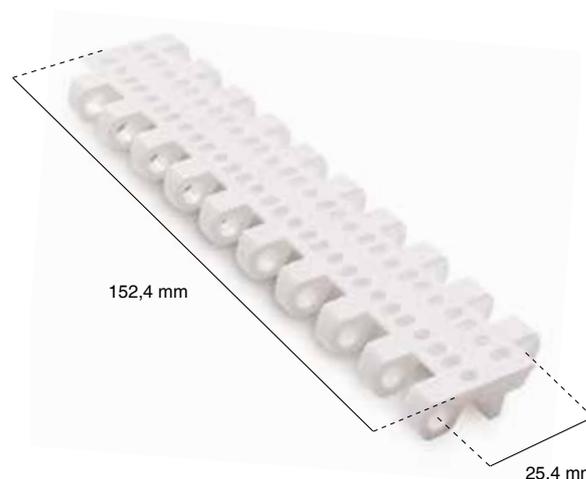
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

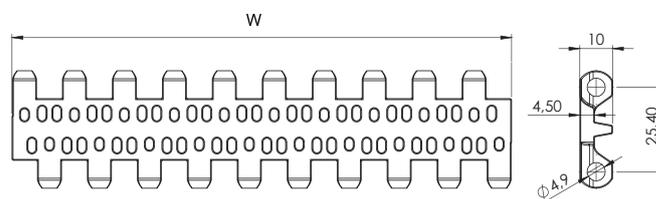
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	9360	+5 ÷ +90	FDA - EU	3,80
PE	PE	8500	-73 ÷ +66	FDA - EU	4,20
POM	POM	13100	-43 ÷ +70	FDA - EU	5,70
POM	PA	14000	-40 ÷ +80	FDA - EU	5,50
POM	PP	11500	+5 ÷ +70	FDA - EU	5,50

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 254 P16 -PO -W**

Tipo

Passo

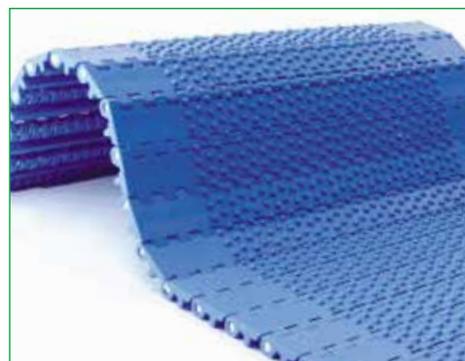
Superficie del nastro aperta al 16% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie chiusa nub top  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 12 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



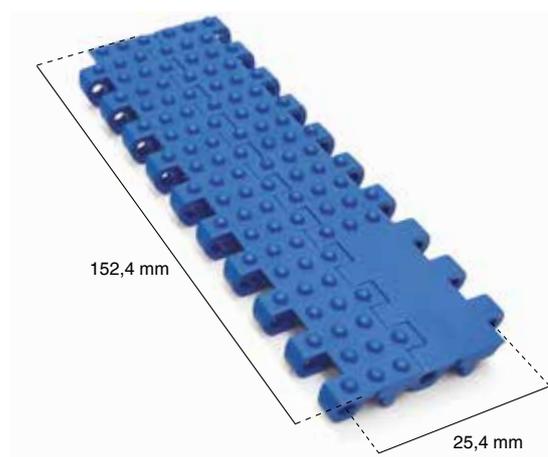
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	11700	+5 ÷ +90	FDA - EU	4,70
PE	PE	10500	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,20
POM	POM	14600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,80
POM	PA	15700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,60
POM	PP	12900	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,60

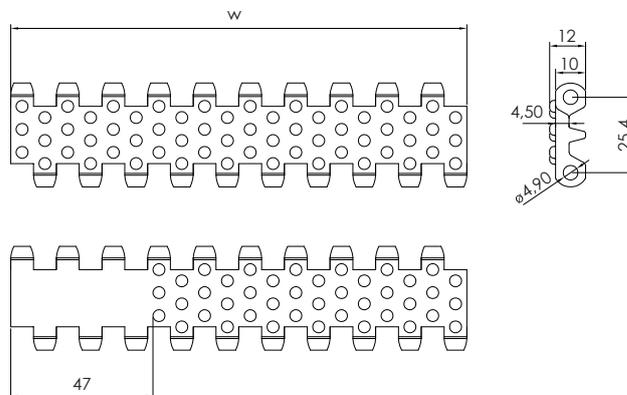
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

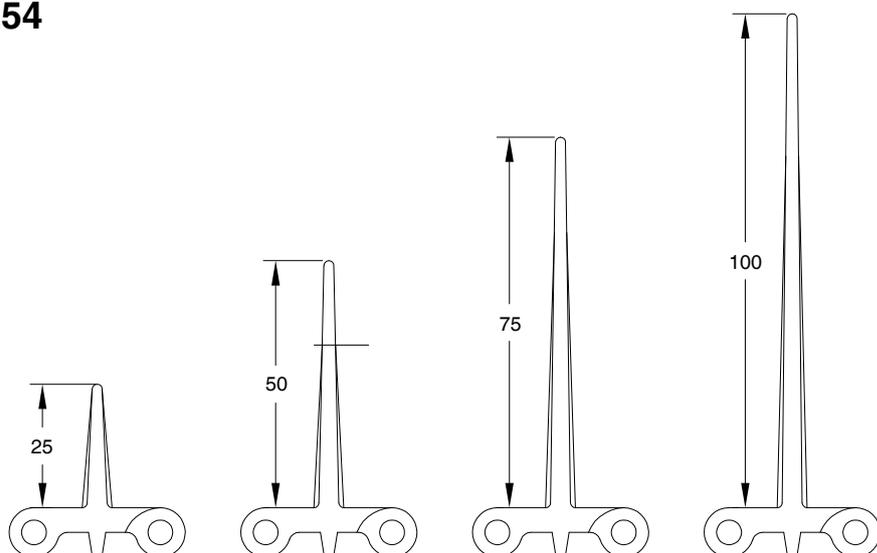
NMEC 254 NT -PP -B

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro chiusa nub top \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

## Accessori per la serie NMEC254

### Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

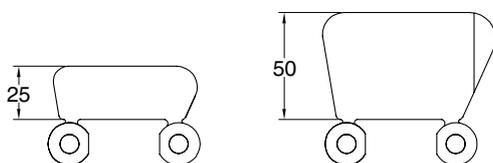


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]					
Z	15,2	30,4	45,6	60,8	
Z	15,2	30,4	45,6	60,8	

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La lunghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

### Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y <sub>i</sub>	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0
	Y <sub>e</sub>	23,0	30,0	37,0	45,0	53,0	60,0
Y <sub>i</sub>	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0	
Y <sub>e</sub>	23,0	30,0	37,0	45,0	53,0	60,0	

# Pignoni per la serie NMEC254

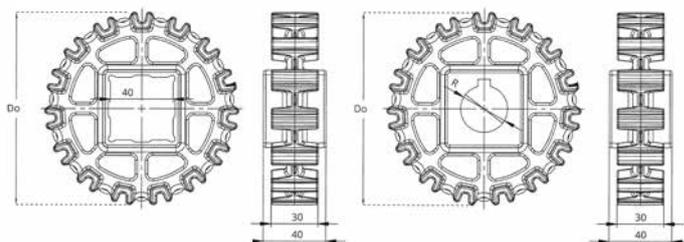


N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	64,6	40,0	10,0	25x25	20 - 25 - 30
10	82,2	83,0	40,0	10,0	40x40	25 - 30
12	98,1	98,0	40,0	10,0	40x40	25 - 30
15	122,2	123,0	40,0	10,0	40x40	25 - 30
18	146,3	147,5	40,0	10,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno



**Esempio di codifica** NSEC254 -Q 40 -Z12

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

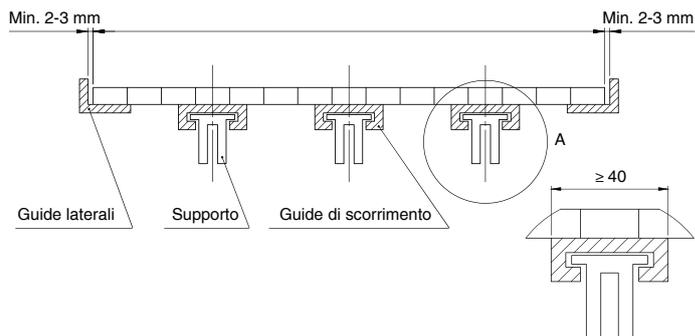
Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
Albero di ritorno			2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5
Guide di scorrimento			2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

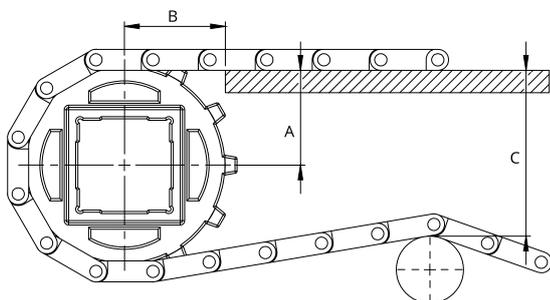
Larghezza nastro [mm]		1143,0	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
Albero di ritorno			5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10
Guide di scorrimento			9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15

## Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.  
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



## Pignoni per la serie NMEC254

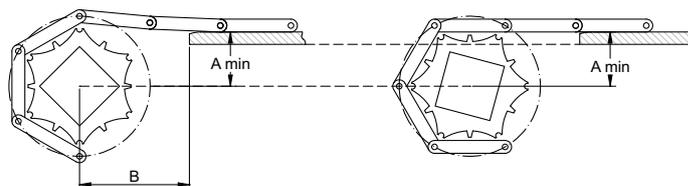
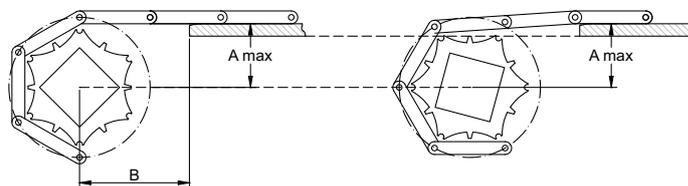


Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC254 tutte	8,0	28,2	25,7	39,0	28,0	58,0
	10,0	36,5	34,0	41,0	28,0	75,0
	12,0	44,2	42,2	45,0	28,0	91,0
	15,0	56,2	54,6	51,0	28,0	116,0
	18,0	68,2	67,0	55,0	28,0	140,0

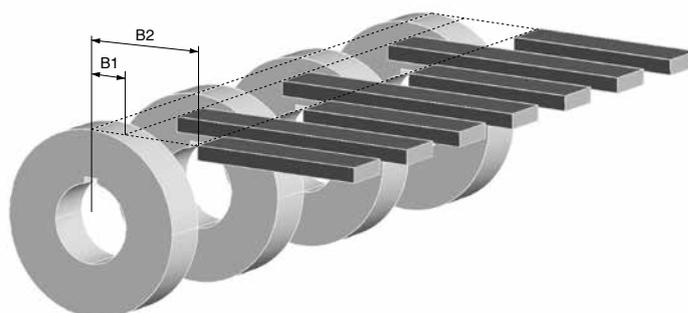
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 200 mm  
**Spessore:** 10 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



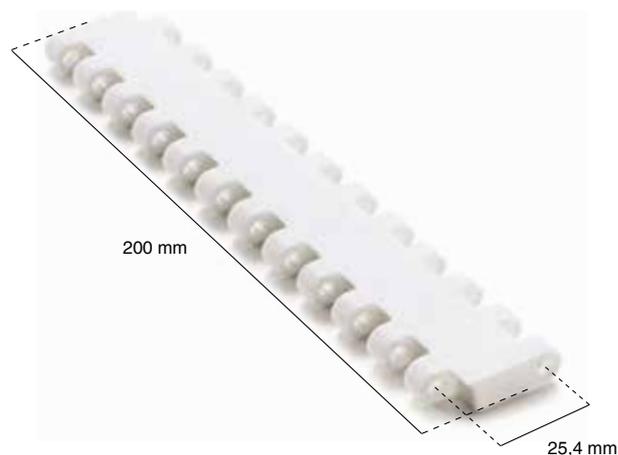
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14200	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,10
PE	PE	7800	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,10
POM	POM	19000	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,40
POM	PA	20100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,20
POM	PP	16700	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,20

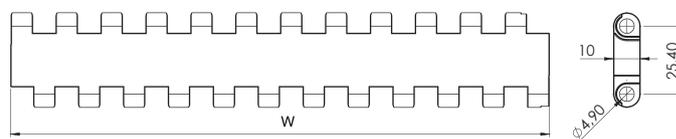
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 50	Multipli di: 16,7	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMMD 254 C -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro chiusa liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

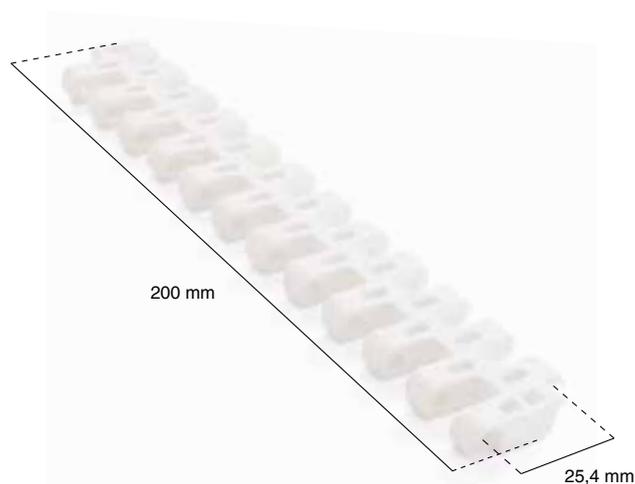
**NMMD254FG****PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid**Diametro perno:** Ø 4,9 mm**Area aperta:** 35%**Apertura fori:** 5,5x7 mm**Larghezza minima:** 200 mm**Spessore:** 10 mm**Accessori:** facchini - sponde**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu - grigio	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

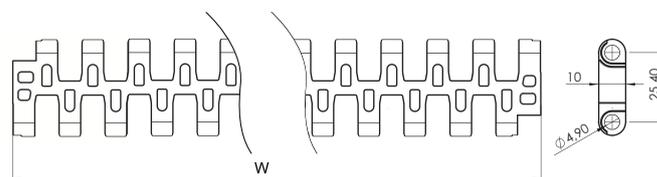
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,70
PE	PE	7800	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,60
POM	POM	19000	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,80
POM	PA	20100	-40 ÷ +80	FDA - EU	8,60
POM	PP	16700	+5 ÷ +70	FDA - EU	8,60

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 50	Multipli di: 16,7	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMMD 254 FG -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu / G = Grigio

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

**Esecuzione:** superficie aperta liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 48%  
**Apertura fori:** 9x13,5 e 6x16,5  
**Larghezza minima:** 203,4 mm  
**Spessore:** 11 mm  
**Accessori:** -  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



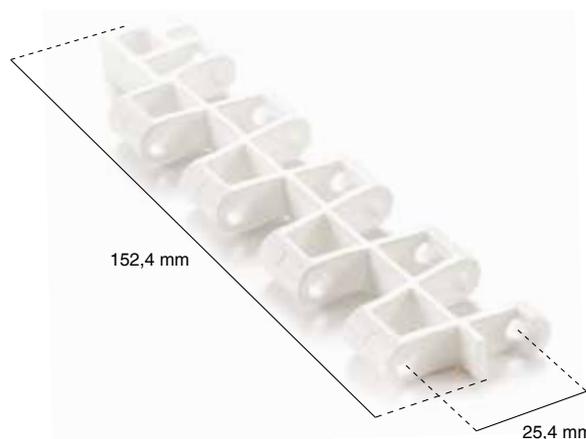
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Bianco - blu	PA
PHT	Nero	AISI 304

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	8400	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,00
POM	PA	15100	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,60
POM	PP	12400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,60
PHT	AISI 304	13500	+10 ÷ +160	-	8,10

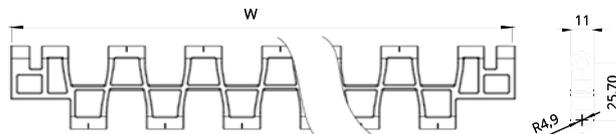
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
203,4	Multipli di: 33,8	-	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMMD 254 G48 -PO -W

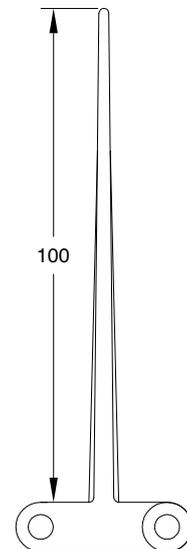
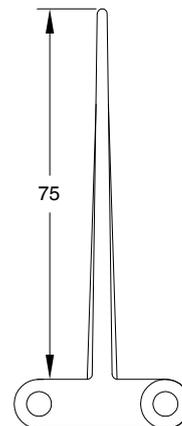
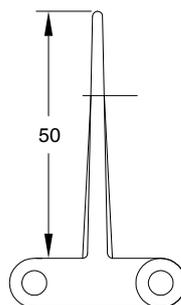
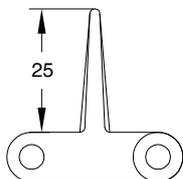
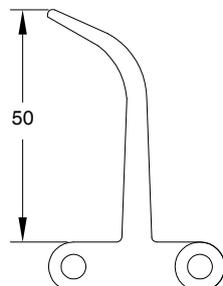
Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta al 48% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 HT = PHT - Materiale composito per alte temperature

## Accessori per le serie NMMD254C e NMMD254FG

NASTRI RETTILINEI

### Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

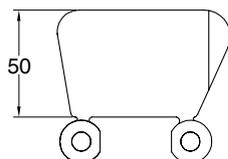
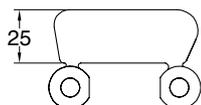


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	33,0	50,0	75,0

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La lunghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

### Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y <sub>i</sub>	25,0	33,0	41,0	50,0	58,0	66,0
	Y <sub>e</sub>	34,0	42,0	50,0	59,0	67,0	75,0

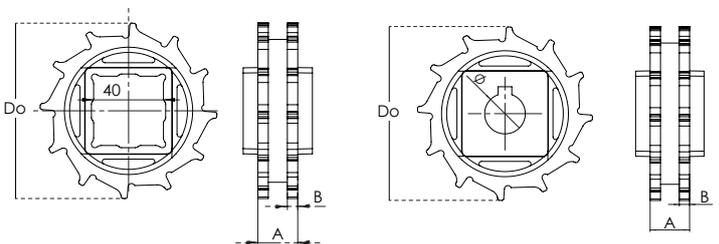
## Pignoni per la serie NMMD254C e NMMD254FG



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	40,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,7	40,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo  
Do = diametro esterno



**Esempio di codifica** NSEC254TR -Q 40 -Z12

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

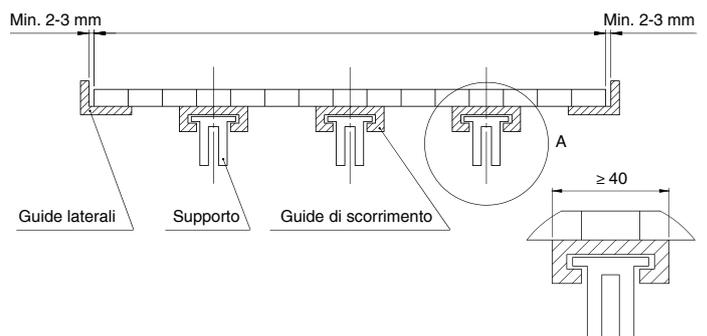
Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro [mm]		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600		
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità		2	3	4	5	6	6	7	8	8	9	10	11	13
		Tiro nastro = 100% della capacità		2	4	5	6	8	9	11	13	14	16	17	19	22
	Albero di ritorno		2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	6	6	7	
Guide di scorrimento		2	3	4	4	5	6	7	7	8	9	9	10	12		

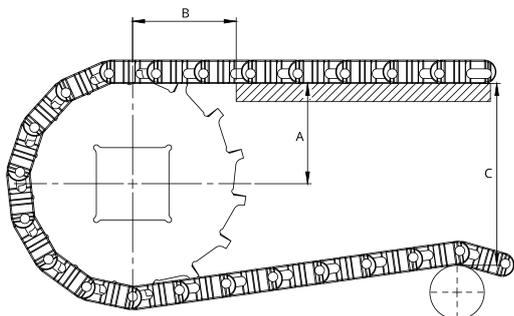
Larghezza nastro [mm]		1800	2000	2200	2400	2600		
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità		14	15	16	18	20
		Tiro nastro = 100% della capacità		25	28	30	32	34
	Albero di ritorno		8	9	10	11	12	
Guide di scorrimento		13	14	15	17	19		

### Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro. Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



## Pignoni per la serie NMMD254C e NMMD254FG

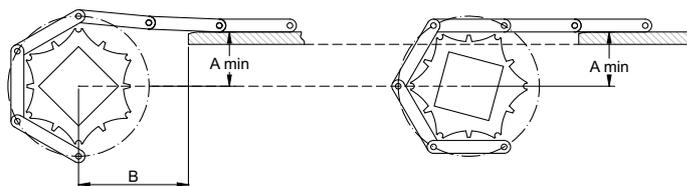
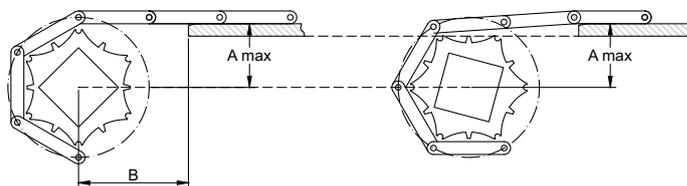


Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
MD254C MD254FG	8,0	28,7	26,1	38,0	28,0	54,0
	10,0	37,7	36,3	40,0	28,0	75,0
	12,0	45,2	43,6	44,0	28,0	91,0
	15,0	56,5	54,5	50,0	28,0	116,0
	18,0	67,8	65,4	57,0	28,0	140,0

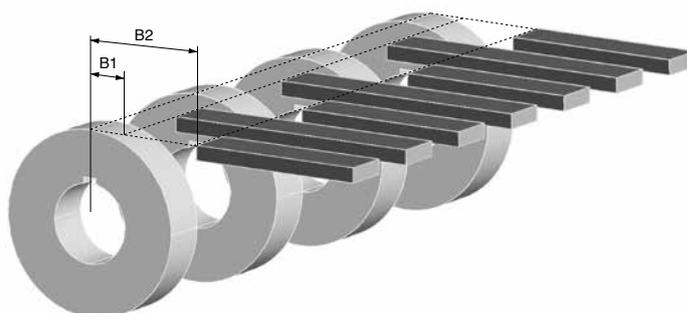
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



**Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid

**Diametro perno:** Ø 4,5 mm

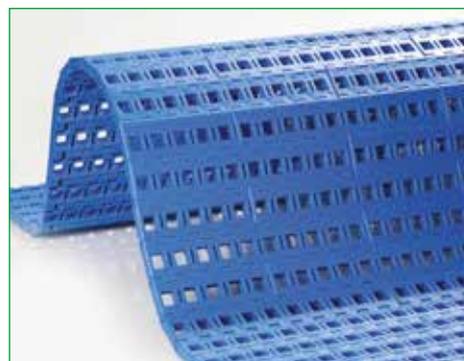
**Area aperta:** 22%

**Apertura fori:** 9,4x8,4 / 9,4x1,2

**Larghezza minima:** 152,4 mm

**Spessore:** 8,8 mm

**Accessori:** facchini - sponde



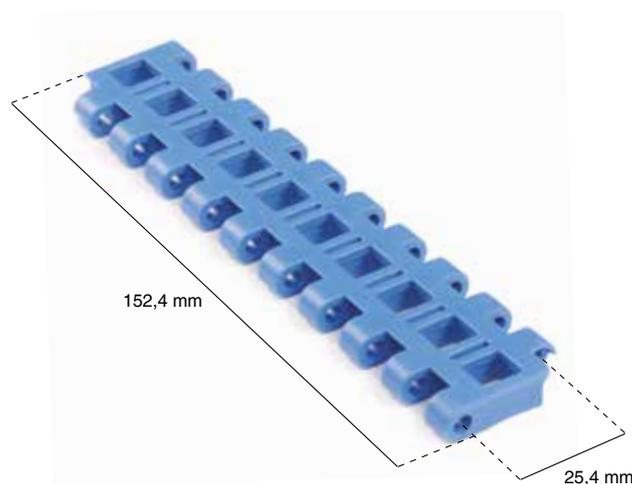
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m²]
PP	PP	11300	+5 ÷ +90	5,30
PE	PE	10000	-73 ÷ +66	5,40
POM	PA	22500	-40 ÷ +80	7,40
POM	PP	18100	+5 ÷ +70	7,40

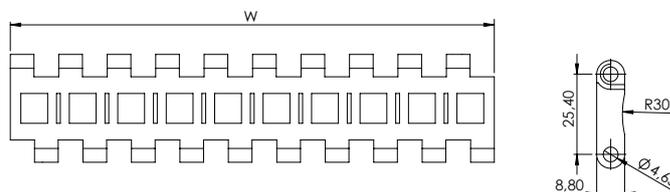
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

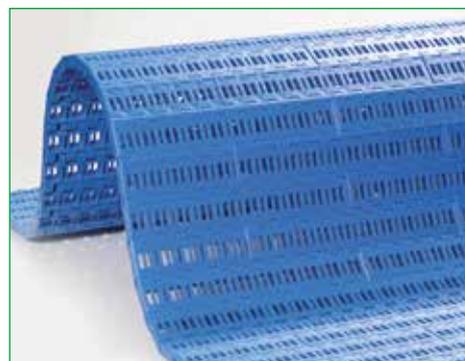


**Esempio di codifica**

NMXP 254 FG -PP -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

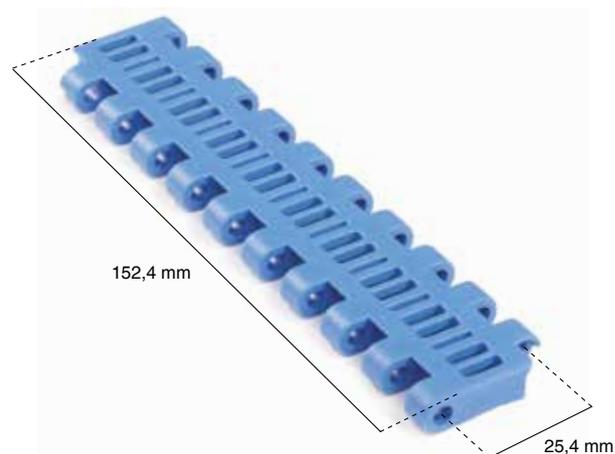
**NMXP254P17****PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie liscia perforata**Diametro perno:** Ø 4,5 mm**Area aperta:** 17%**Apertura fori:** 9,4x3 / 9,4x1,2 mm**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 8,8 mm**Accessori:** facchini - sponde**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

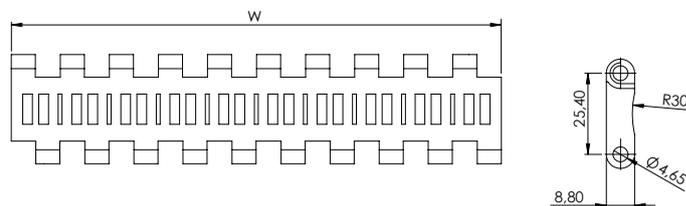
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	13100	+5 ÷ +90	5,30
PE	PE	11600	-73 ÷ +66	5,50
POM	PA	25500	-40 ÷ +80	7,50
POM	PP	21000	+5 ÷ +70	7,50

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMXP 254 P17 -PP -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro liscia perforata al 17%

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia

**Diametro perno:** Ø 4,5 mm

**Area aperta:** 0%

**Apertura fori:** -

**Larghezza minima:** 152,4 mm

**Spessore:** 8,8 mm

**Accessori:** facchini - sponde



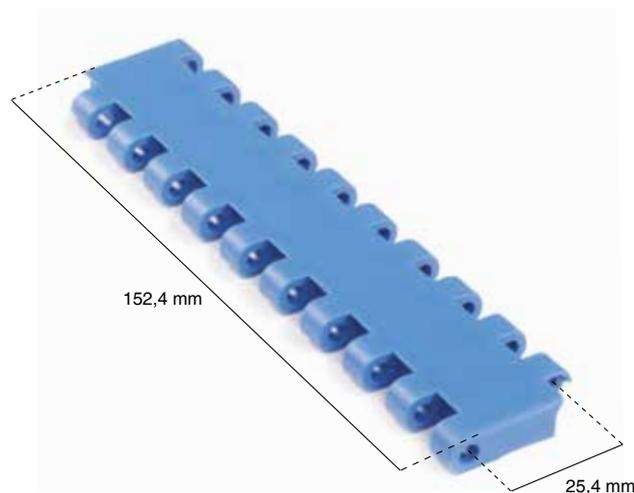
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	PP
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m²]
PP	PP	13800	+5 ÷ +90	5,60
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	5,80
POM	PA	26700	-40 ÷ +80	7,90
POM	PP	22000	+5 ÷ +70	7,90

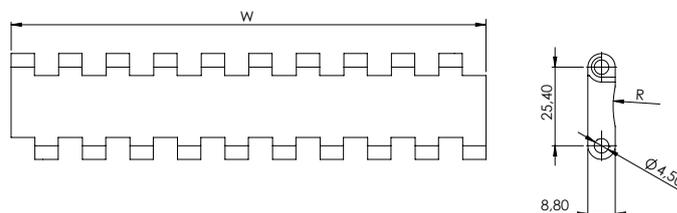
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMXP 254 C -PP -W

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Superficie del nastro chiusa liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu \_\_\_\_\_

Materiale nastro:  
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide \_\_\_\_\_

**NMXP254CL****PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie chiusa liscia**Diametro perno:** Ø 4,5 mm**Area aperta:** 0%**Apertura fori:** -**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 8,8 mm**Accessori:** facchini - sponde**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu /giallo	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

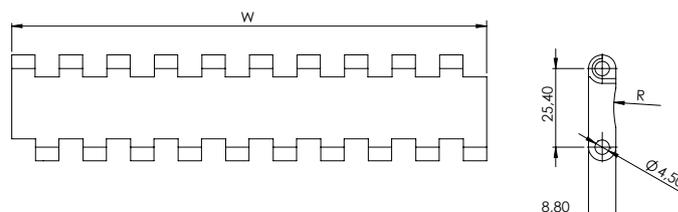
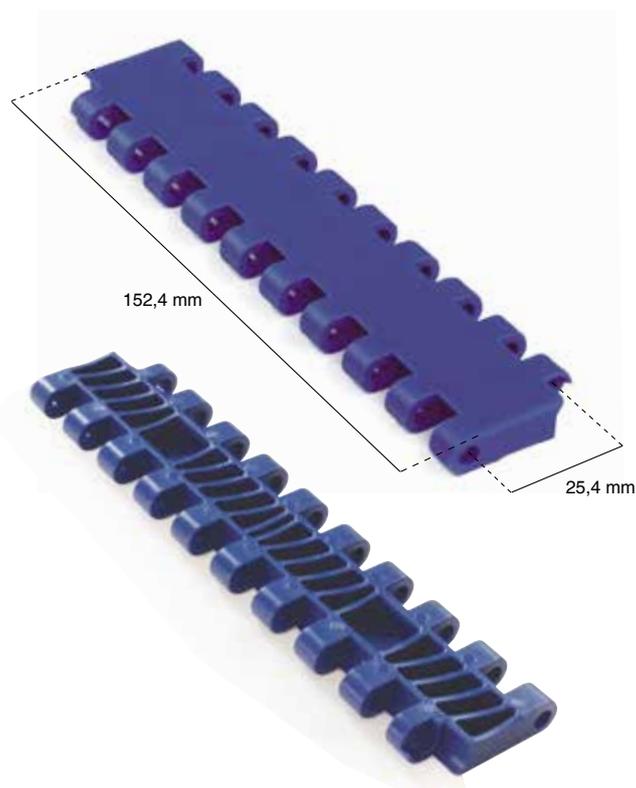
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m²]
PP	PP	14700	+5 ÷ +90	5,60
PE	PE	12900	-73 ÷ +66	5,80
POM	PA	28400	-40 ÷ +80	7,90
POM	PP	23400	+5 ÷ +70	7,90

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMXP 254 CL -PP -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa liscia

Colore nastro: B = blu / Y = giallo

Materiale nastro:  
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie chiusa antiscivolo

**Diametro perno:** Ø 4,5 mm

**Area aperta:** 0%

**Apertura fori:** -

**Larghezza minima:** 152,4 mm

**Spessore:** 8,8 mm

**Accessori:** facchini - sponde



**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
POM	Blu / giallo	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

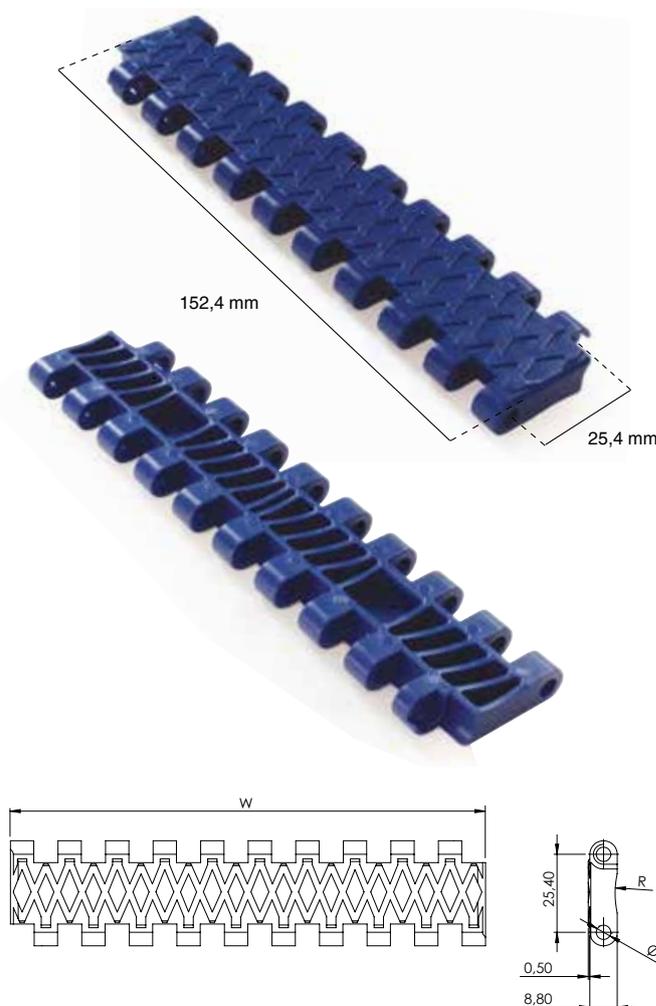
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14700	+5 ÷ +90	5,7
PE	PE	12900	-73 ÷ +66	5,9
POM	PA	28400	-40 ÷ +80	8,0
POM	PP	23400	+5 ÷ +70	8,0

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMXP 254 CR -PO -B

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Superficie del nastro chiusa antiscivolo \_\_\_\_\_

Colore nastro: B = blu / Y = giallo \_\_\_\_\_

Materiale nastro:  
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide \_\_\_\_\_

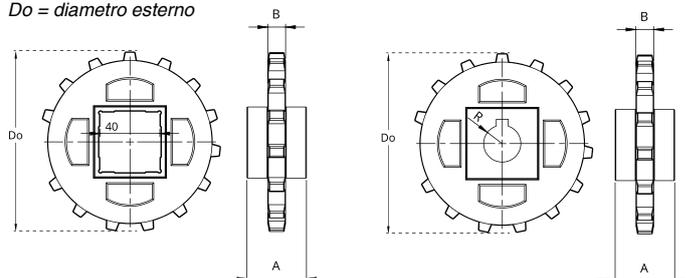
# Pignoni per la serie NMXP254



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	66,3	65,0	25,0	8,0	25x25	20 - 25
10	82,2	81,0	25,0	8,0	40x40	25 - 30
12	98,1	97,0	25,0	8,0	40x40	25 - 30
15	122,2	122,0	25,0	8,0	40x40 - 60x60	25 - 30
18	146,3	146,0	25,0	8,0	40x40 - 60x60	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno



### Esempio di codifica

NSXP254 -Q 40 -Z12

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

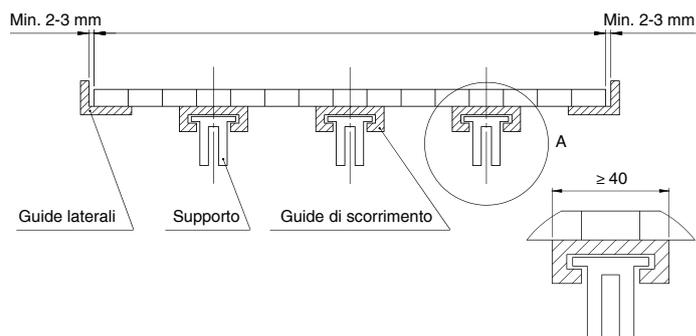
Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
	Albero di ritorno		2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5
Guide di scorrimento			2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

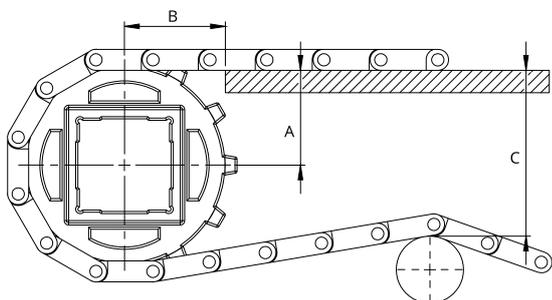
Larghezza nastro [mm]		1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
	Albero di ritorno		5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10
Guide di scorrimento			9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15

## Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.  
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



## Pignoni per la serie NMXP254

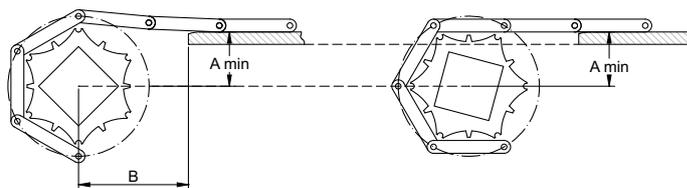
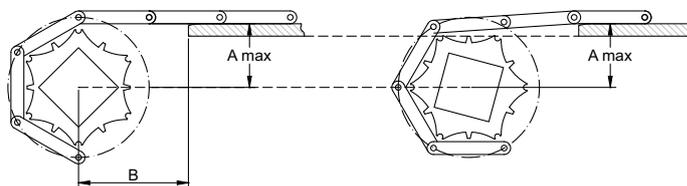


Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMXP254	8,0	27,0	25,0	39,0	28,0	58,0
	10,0	35,0	33,2	41,0	28,0	77,0
	12,0	43,0	41,5	45,0	28,0	93,0
	15,0	55,5	54,5	51,0	28,0	118,0
	18,0	68,2	67,5	55,0	28,0	143,0

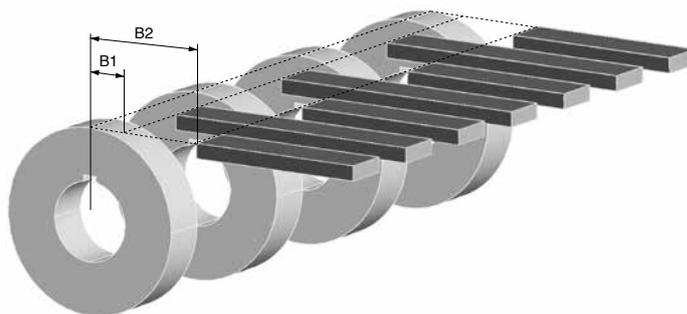
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



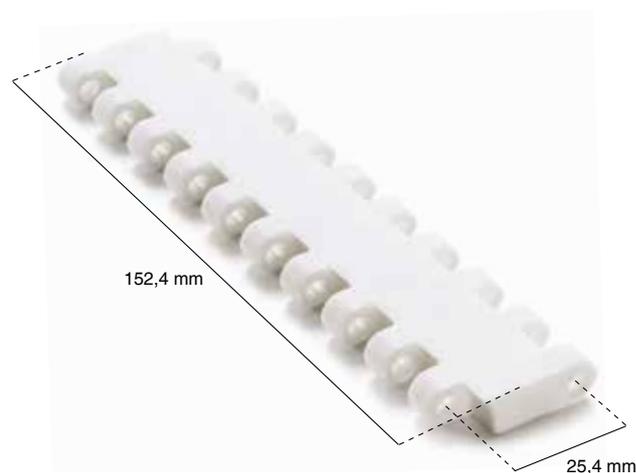
**NMHP254C****PASSO 25,4 mm / 1"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie chiusa liscia**Diametro perno:** Ø 4,9 mm**Area aperta:** 0%**Apertura fori:** -**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 10 mm**Accessori:** facchini - sponde**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu - grigio	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

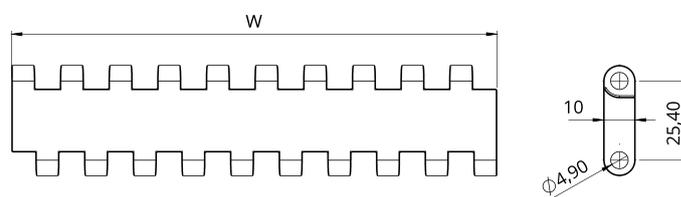
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,10
POM	POM	26250	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,90
POM	PA	28350	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,70
POM	PP	23100	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,70

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMHP 254 C -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu / G = Grigio

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie perforata liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 16%  
**Apertura fori:** 2,2x7,6 mm  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 10 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



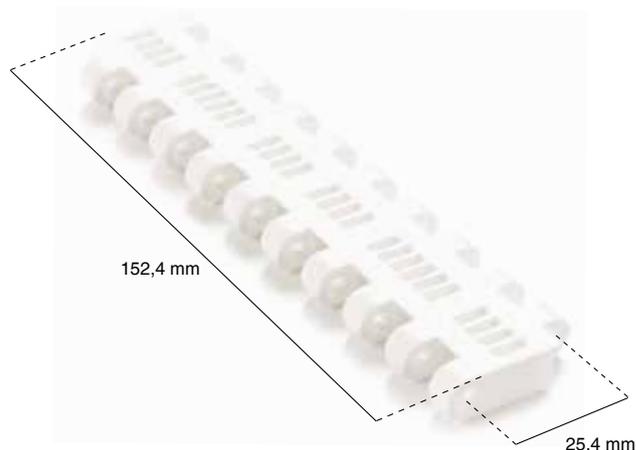
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	13650	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,60
PE	PE	11880	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,90
POM	POM	25120	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,20
POM	PA	27100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,00
POM	PP	22100	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,00

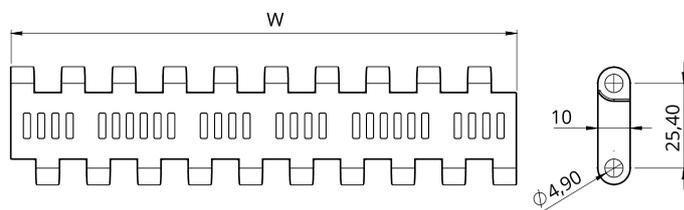
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMHP 254 P22 -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro perforata al 22% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

# NMHP254GT

PASSO 25,4 mm / 1"

NASTRI RETTILINEI

**Esecuzione:** superficie chiusa con inserto in gomma

**Diametro perno:** Ø 4,9 mm

**Area aperta:** 0%

**Inserto:** gomma 40 Sh

**Larghezza minima:** 152,4 mm

**Spessore:** 13 mm

**Accessori:** facchini - sponde



## Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Colore inserto	Perno
PP	Bianco	Bianco	PP
PE	Grigio	Nero	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

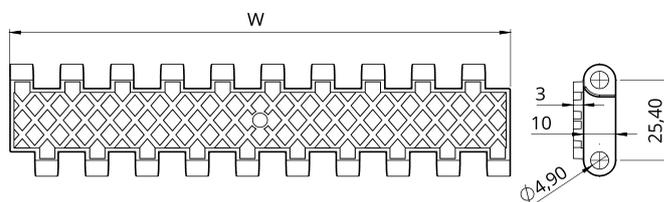
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	-	7,10
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	-	7,40

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

## Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



## Esempio di codifica

NMHP 254 GT -PO -W

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa con inserto in gomma

Colore nastro: W = bianco / G = Grigio

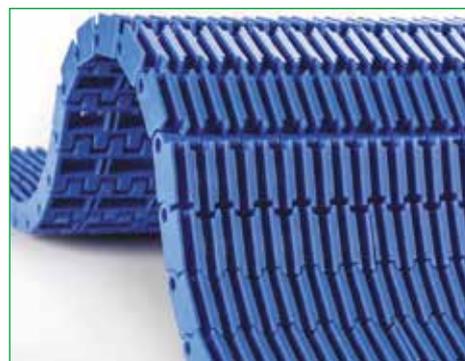
Materiale nastro:

PP = Polipropilene

PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 25,4 mm / 1"

**Esecuzione:** superficie aperta rised rib  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 16%  
**Area di contatto con il prodotto:** 40%  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 15,7 mm  
**Accessori:** pettine di carico e scarico  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



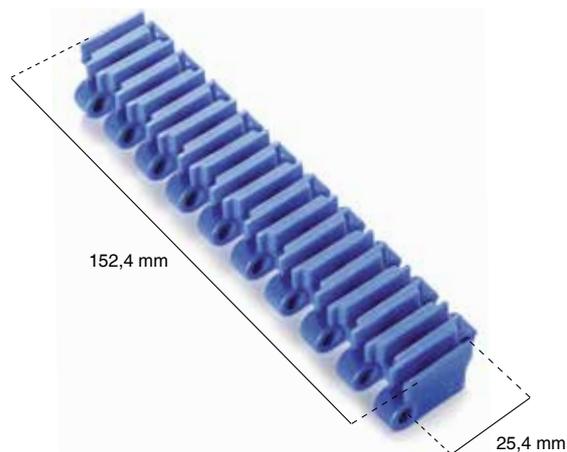
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14620	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,30
PE	PE	13000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,60
POM	POM	25300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,30
POM	PA	27300	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,10
POM	PP	22250	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,10

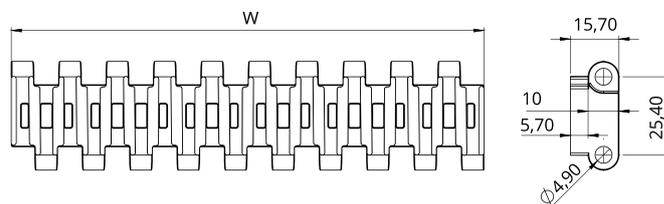
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMHP 254 RR -PO -W

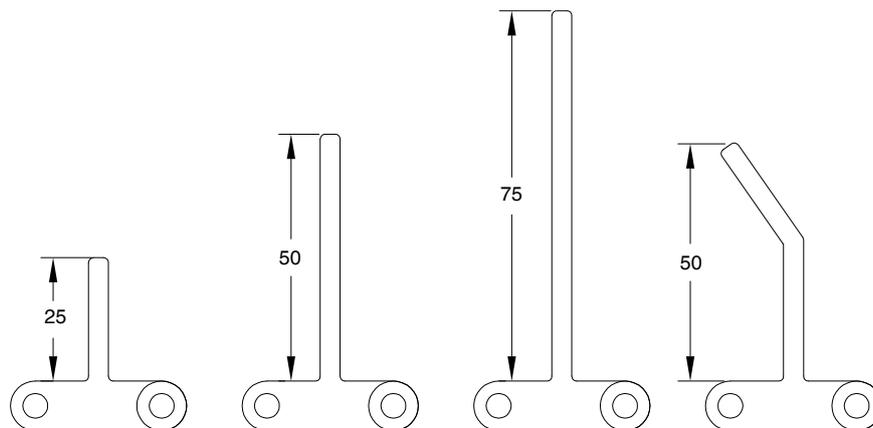
Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta rised rib \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

## Accessori per la serie NMHP254

### Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

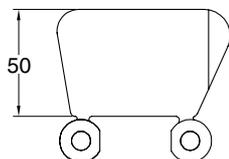
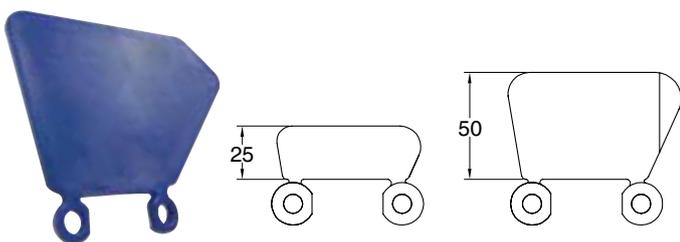


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	15,2	30,4	45,6	60,8
--	---	------	------	------	------

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

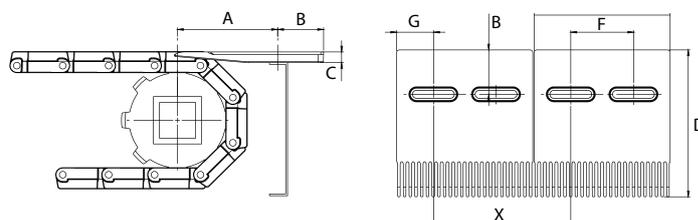
La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

### Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y <sub>i</sub>	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0
	Y <sub>e</sub>	26,0	33,0	40,0	48,0	56,0	63,0

### Pettine per modello NMHP254RR



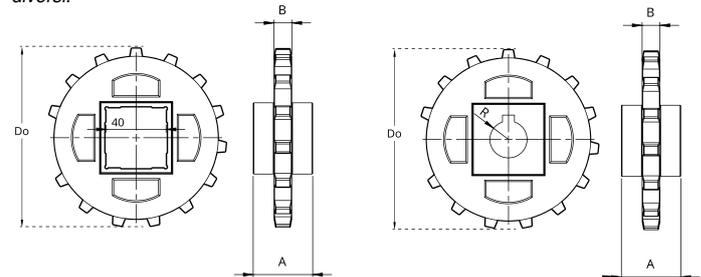
Quota [mm]	A	B	C	D	E	F	G	X
	105-115	25,0	12,5	146,0	150,0	75,0	37,5	155,0

# Pignoni per la serie NMHP254



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	67,4	64,0	40,0	12,0	25x25	25 - 30
10	83,5	82,5	40,0	12,0	40x40	25 - 30
12	99,7	99,5	40,0	12,0	40x40	25 - 30
15	124,1	124,0	40,0	12,0	40x40	25 - 30
18	148,6	149,5	40,0	12,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.



**Esempio di codifica** NSHP254 -Q 40 -Z15

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

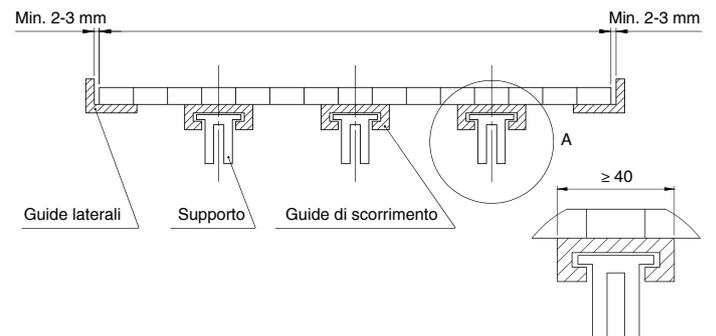
Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14	15
	Albero di ritorno	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	
Guide di scorrimento		2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	

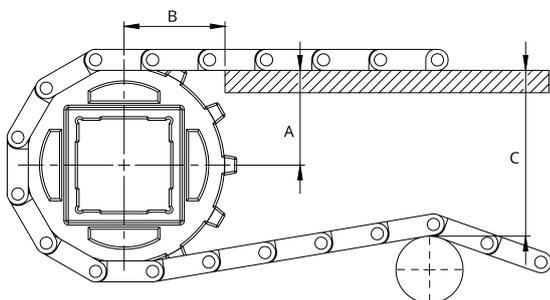
Larghezza nastro [mm]		1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	16	17	18	19	20	21	22	23	25	26	27	28	29
	Albero di ritorno	5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10	
Guide di scorrimento		9	9	10	10	11	11	12	12	13	13	14	14	15	

## Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro. Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



## Pignoni per la serie NMHP254

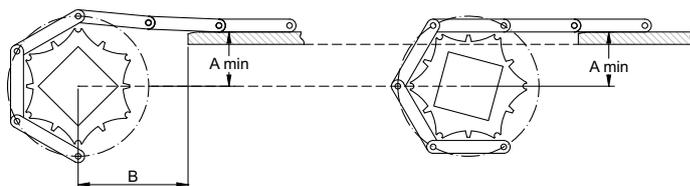
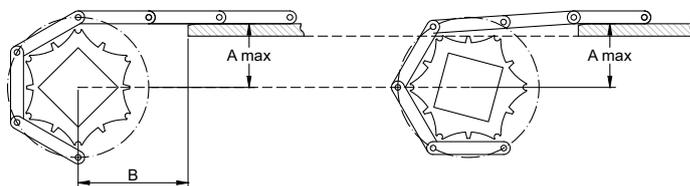


Serie	Z [mm]	$A_{max}$ [mm]	$A_{min}$ [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	$C_{max}$ [mm]
NMHP254	8,0	28,0	26,0	39,0	28,0	58,0
	10,0	36,8	35,0	41,0	28,0	77,0
	12,0	45,0	43,5	45,0	28,0	93,0
	15,0	57,0	56,0	51,0	28,0	118,0
	18,0	69,0	68,3	55,0	28,0	143,0

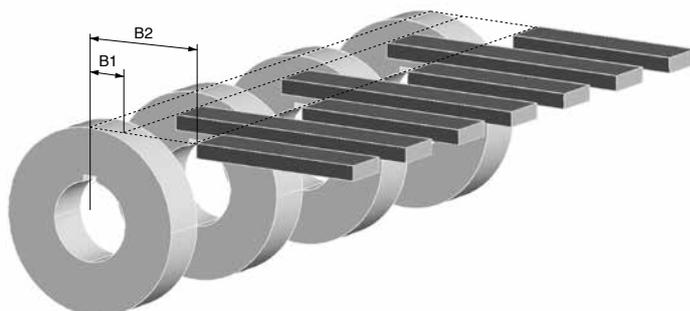
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



**PASSO 38,1 mm / 1,5"**

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia  
**Diametro perno:** Ø 5,7 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 12,5 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



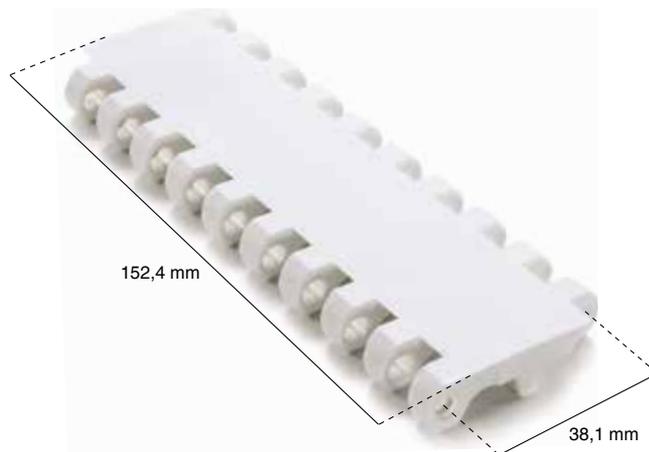
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	15900	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,35
PE	PE	15200	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,60
POM	POM	26950	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,60
POM	PA	29100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,30
POM	PP	24200	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,30

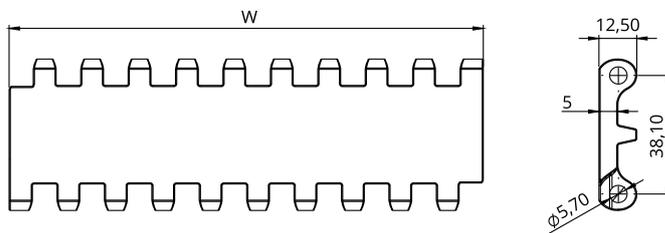
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

**NMEC 381 C -PO -W**

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro chiusa liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

**NMEC381P22****PASSO 38,1 mm / 1,5"****NASTRI RETTILINEI**

**Esecuzione:** superficie aperta liscia  
**Diametro perno:**  $\varnothing$  5,7 mm  
**Area aperta:** 22%  
**Apertura fori:** 2,5 x 8 mm  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 12,5 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU

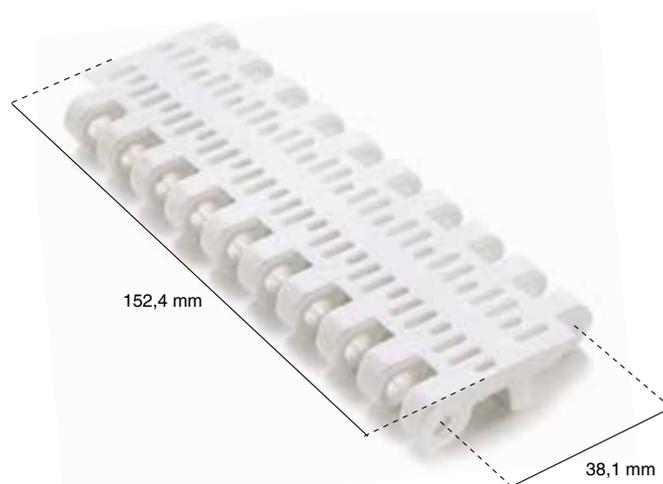
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

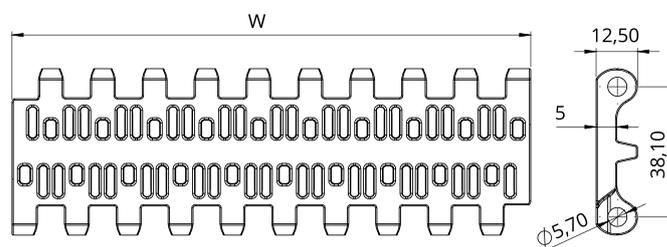
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	15270	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,70
PE	PE	13970	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,90
POM	POM	26900	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,60
POM	PA	29000	-40 ÷ +80	FDA - EU	8,30
POM	PP	23650	+5 ÷ +70	FDA - EU	8,30

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 381 P22 -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 38,1 mm / 1,5"

**Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid

**Diametro perno:** Ø 5,7 mm

**Area aperta:** 30%

**Apertura fori:** 6,5x11 mm

**Larghezza minima:** 152,4 mm

**Spessore:** 12,5 mm

**Accessori:** facchini - sponde

**Certificazione alimentare:** FDA - EU



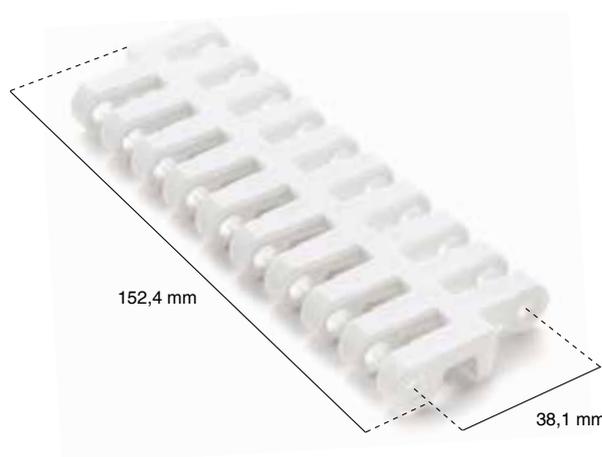
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	14900	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,30
PE	PE	14300	-73 ÷ +66	FDA - EU	5,40
POM	POM	24800	-43 ÷ +70	FDA - EU	8,00
POM	PA	26850	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,70
POM	PP	21850	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,70

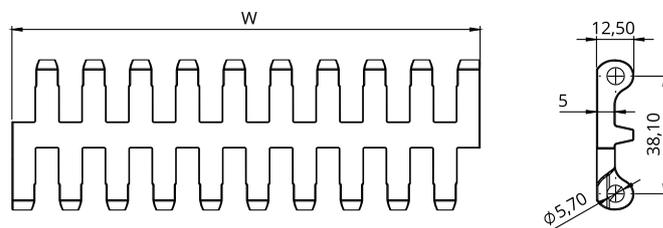
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMEC 381 FG -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

# NMEC381NT

PASSO 38,1 mm / 1,5"

NASTRI RETTILINEI

**Esecuzione:** superficie chiusa con rilievi cilindrici

**Diametro perno:** Ø 5,7 mm

**Area aperta:** 0%

**Apertura fori:** -

**Larghezza minima:** 152,4 mm

**Spessore:** 14,5 mm

**Accessori:** facchini - sponde

**Certificazione alimentare:** FDA - EU



## Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

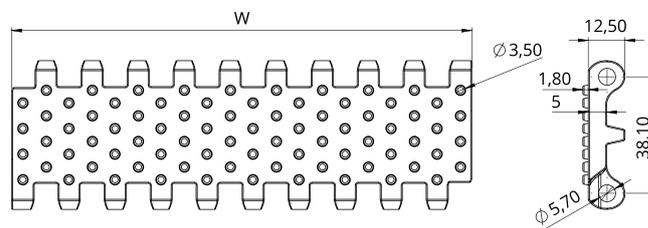
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	15900	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,50
PE	PE	15200	-73 ÷ +66	FDA - EU	6,85
POM	POM	26950	-43 ÷ +70	FDA - EU	9,90
POM	PA	29100	-40 ÷ +80	FDA - EU	9,60
POM	PP	24200	+5 ÷ +70	FDA - EU	9,60

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

## Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 15,24	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



### Esempio di codifica

NMEC 381 NT -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

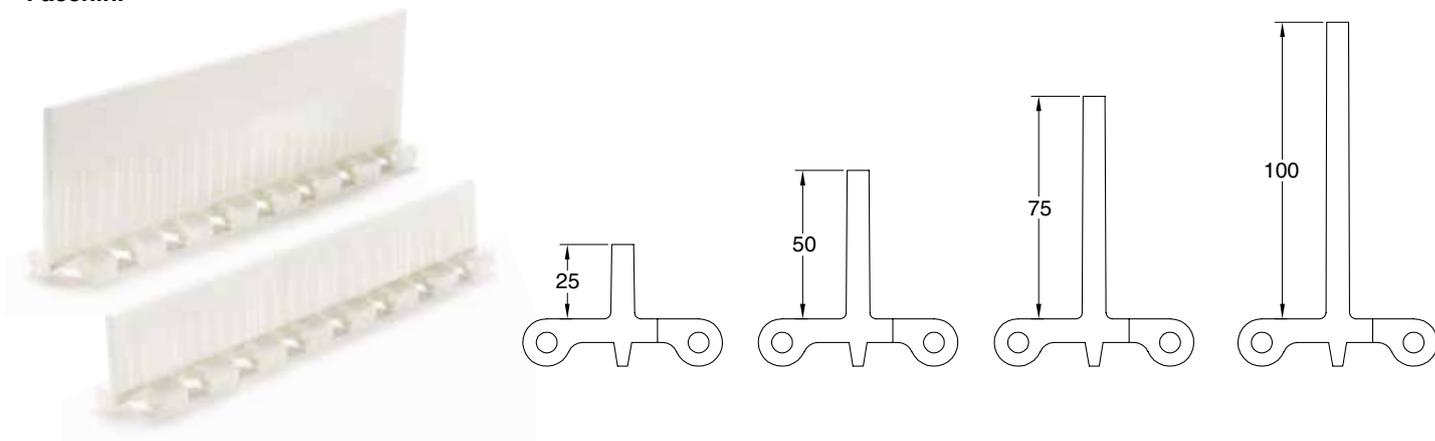
Superficie del nastro chiusa con rilievi cilindrici

Colore nastro: W = bianco / B = blu

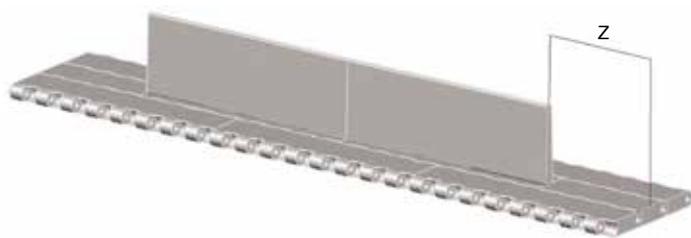
Materiale nastro:  
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

## Accessori per la serie NMEC381

### Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard. È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

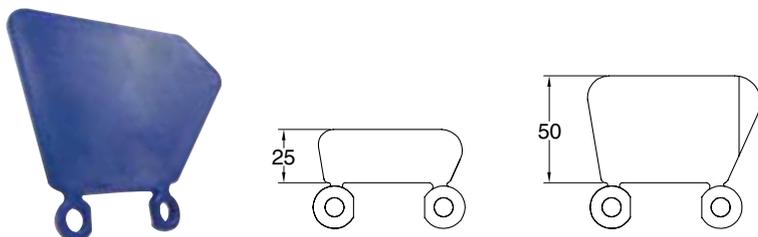


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	15,2	30,4	45,6	60,8
	Z	15,2	30,4	45,6	60,8

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

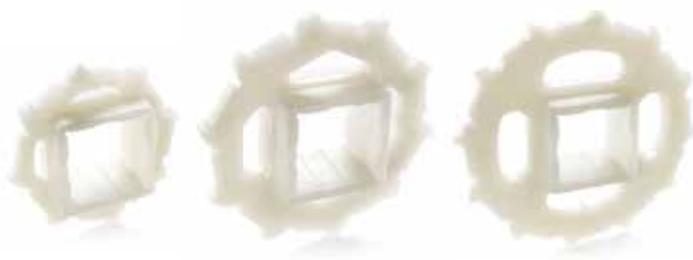
### Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y <sub>i</sub>	16,0	23,0	30,0	38,0	46,0	53,0
	Y <sub>e</sub>	26,0	33,0	40,0	48,0	56,0	63,0



# Pignoni per la serie NMEC381



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	99,6	97,6	40,0	10,0	40x40	20 - 25 - 30
10	123,3	122,0	40,0	10,0	40x40	20 - 25 - 30
12	147,2	146,4	40,0	10,0	40x40	20 - 25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

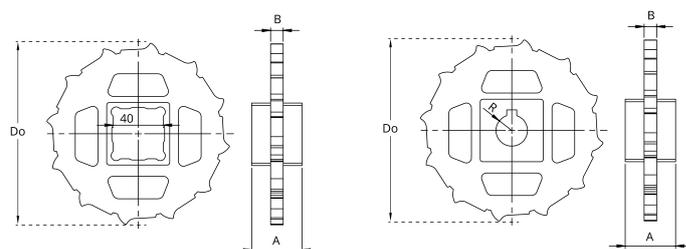
**Esempio di codifica** NSEC381 -Q 40 -Z10

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

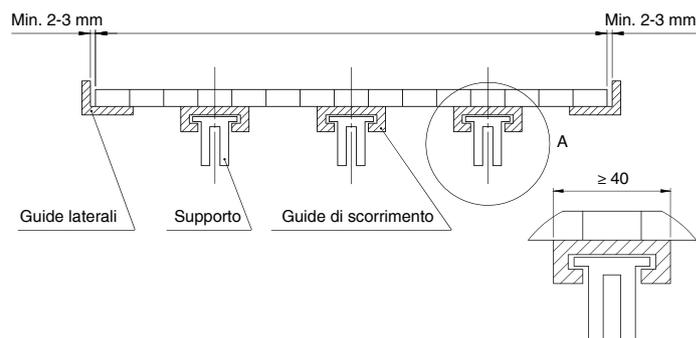


Larghezza nastro [mm]		152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Albero di ritorno		2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5
Guide di scorrimento			2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7

Larghezza nastro [mm]		1143,0	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905,0	1981,2	2057,4	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	12	13	14	14	15	15
		Tiro nastro = 100% della capacità	14	15	16	17	18	19	20	20	21	22	23	24	25
	Albero di ritorno		5	6	6	7	7	7	8	8	8	9	9	10	10
Guide di scorrimento			7	8	8	8	9	9	10	10	10	11	11	11	12

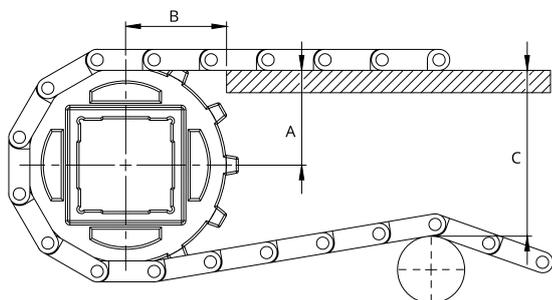
## Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.  
Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



NASTRI RETTILINEI

## Pignoni per la serie NMEC381

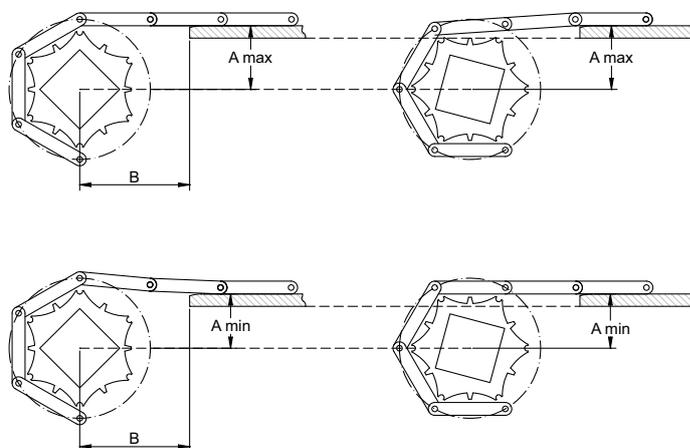


Serie	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC381	8,0	44,0	41,0	49,0	42,0	91,0
	10,0	55,5	54,0	55,0	42,0	116,0
	12,0	67,5	66,5	59,0	42,0	140,0

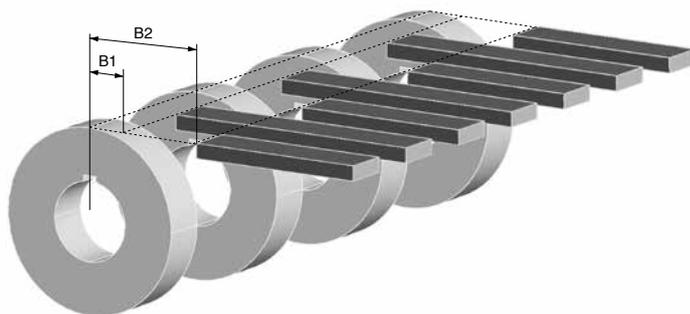
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



**NMEC508C****PASSO 50,8 mm / 2"****NASTRI RETTILINEI**

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia  
**Diametro perno:**  $\varnothing$  7 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 200 mm  
**Spessore:** 16 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU

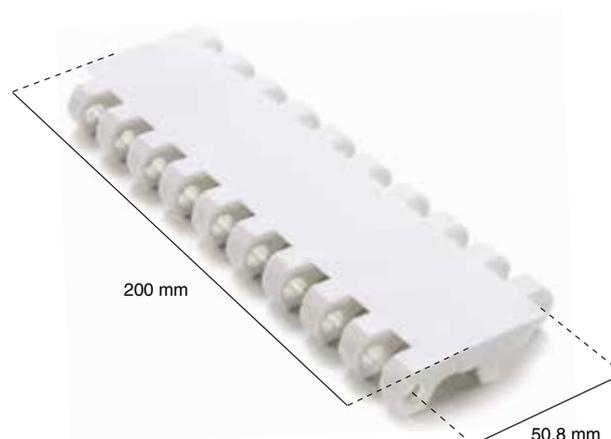
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

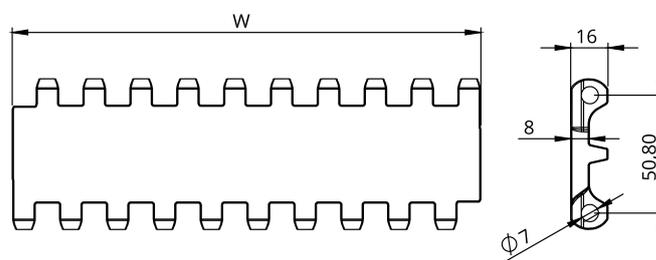
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,00
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,20
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,10
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,70
POM	PP	25650	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,70

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 508 C -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro chiusa liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

**Esecuzione:** superficie aperta liscia  
**Diametro perno:** Ø 7 mm  
**Area aperta:** 11%  
**Apertura fori:** 1,2x12 mm  
**Larghezza minima:** 200 mm  
**Spessore:** 16 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



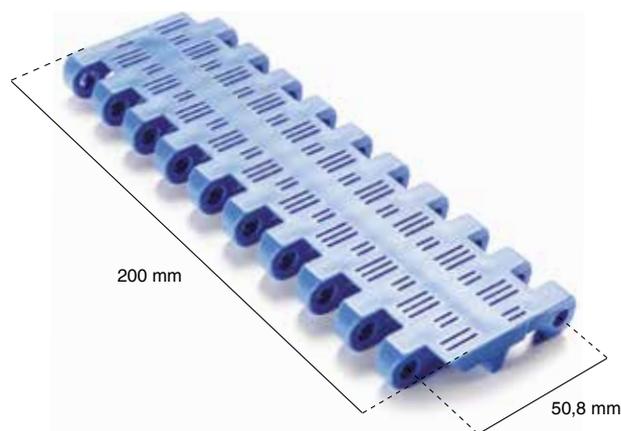
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,20
POM	POM	28300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,50
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20

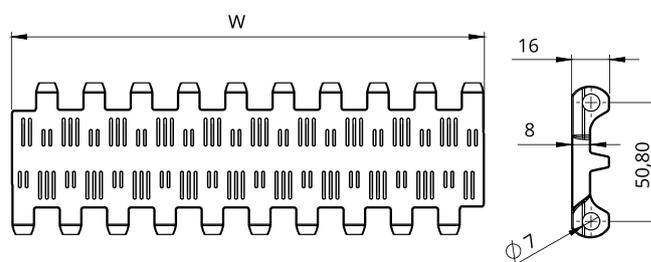
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMEC 508 P11 -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta all'11% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

**NMEC508P13****PASSO 50,8 mm / 2"****NASTRI RETTILINEI**

**Esecuzione:** superficie forata liscia  
**Diametro perno:**  $\varnothing$  7 mm  
**Area aperta:** 13%  
**Apertura fori:** Fori  $\varnothing$  4 mm  
**Larghezza minima:** 200 mm  
**Spessore:** 16 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU

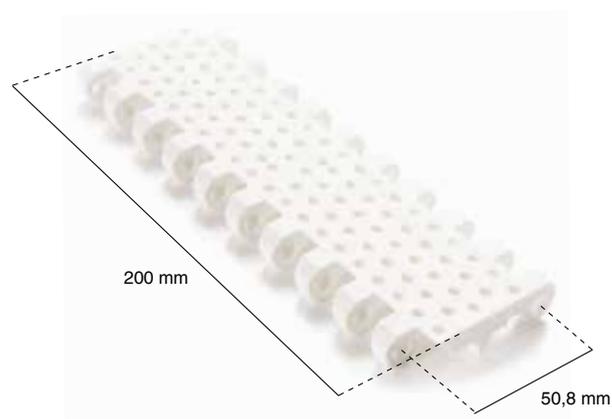
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

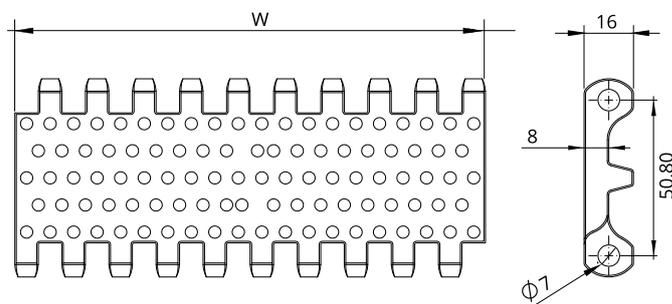
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,20
POM	POM	28400	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,50
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMEC 508 P13 -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro forata al 13% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

**Esecuzione:** superficie aperta liscia  
**Diametro perno:** Ø 7 mm  
**Area aperta:** 22%  
**Apertura fori max.:** 3x12 mm  
**Larghezza minima:** 200 mm  
**Spessore:** 16 mm  
**Accessori:** facchini - sponde  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



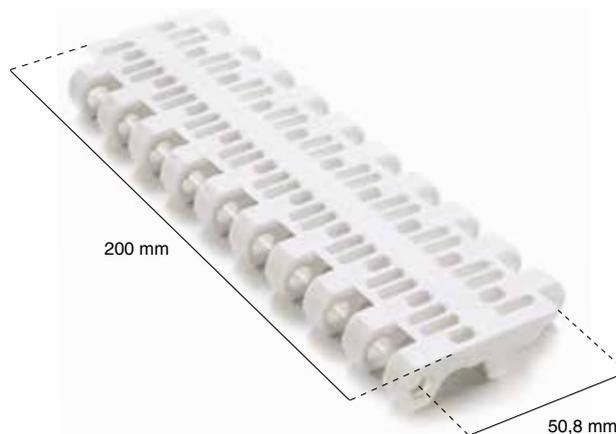
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
PPH	Blu	PPH

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	16060	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,90
PE	PE	15000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,20
POM	POM	28300	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,50
POM	PA	30200	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	24600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20
PH	PH	16200	+20 ÷ +105	FDA - EU	6,90

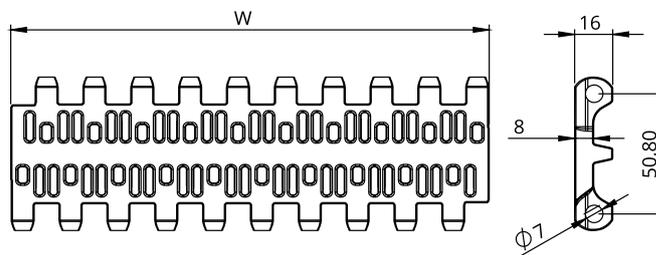
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide  
 PPH = Polipropilene per alte temperature ambiente umido



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMEC 508 P22 -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta al 22% liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide / PH = Polipropilene alte temperature

# NMEC508FG

PASSO 50,8 mm / 2"

NASTRI RETTILINEI

**Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid

**Diametro perno:**  $\varnothing$  7 mm

**Area aperta:** 35%

**Apertura fori:** 9x12 mm

**Larghezza minima:** 200 mm

**Spessore:** 16 mm

**Accessori:** facchini - sponde

**Certificazione alimentare:** FDA - EU



## Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

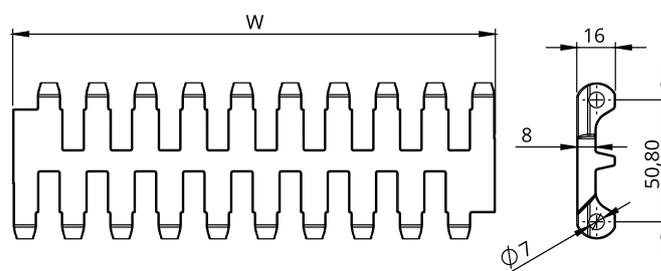
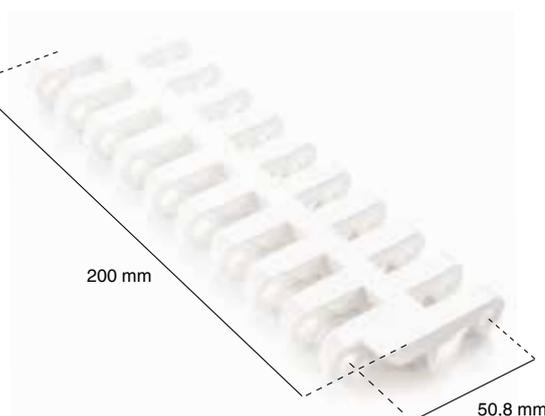
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	15050	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,00
PE	PE	12100	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,00
POM	POM	24900	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,30
POM	PA	26600	-40 ÷ +80	FDA - EU	10,20
POM	PP	21600	+5 ÷ +70	FDA - EU	10,20

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

## Larghezza del nastro [W]

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



## Esempio di codifica

NMEC 508 FG -PO -W

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta liscia flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

**Esecuzione:** superficie chiusa con rilievi a piramide

**Diametro perno:** Ø 7 mm

**Area aperta:** 0%

**Apertura fori:** -

**Larghezza minima:** 200 mm

**Spessore:** 17 mm

**Accessori:** facchini - sponde

**Certificazione alimentare:** FDA - EU



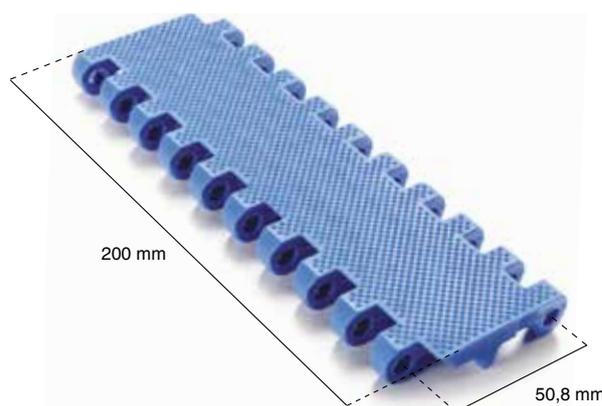
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	17500	+5 ÷ +90	FDA - EU	8,00
PE	PE	16750	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,20
POM	POM	29500	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,20
POM	PA	31500	-40 ÷ +80	FDA - EU	11,90
POM	PP	25650	+5 ÷ +70	FDA - EU	11,90

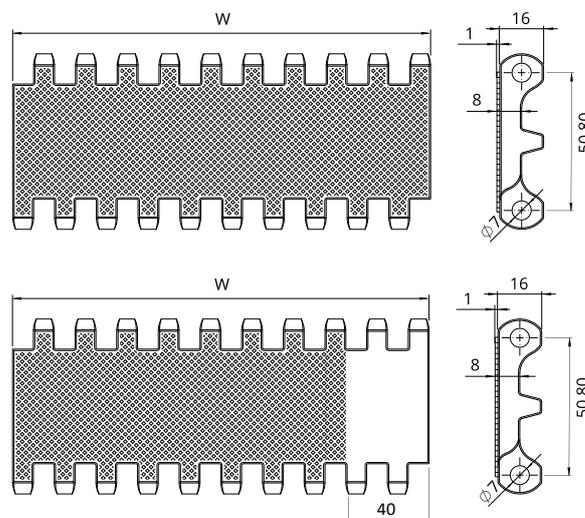
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
200	Multipli di: 100	20	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMEC 508 DT -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

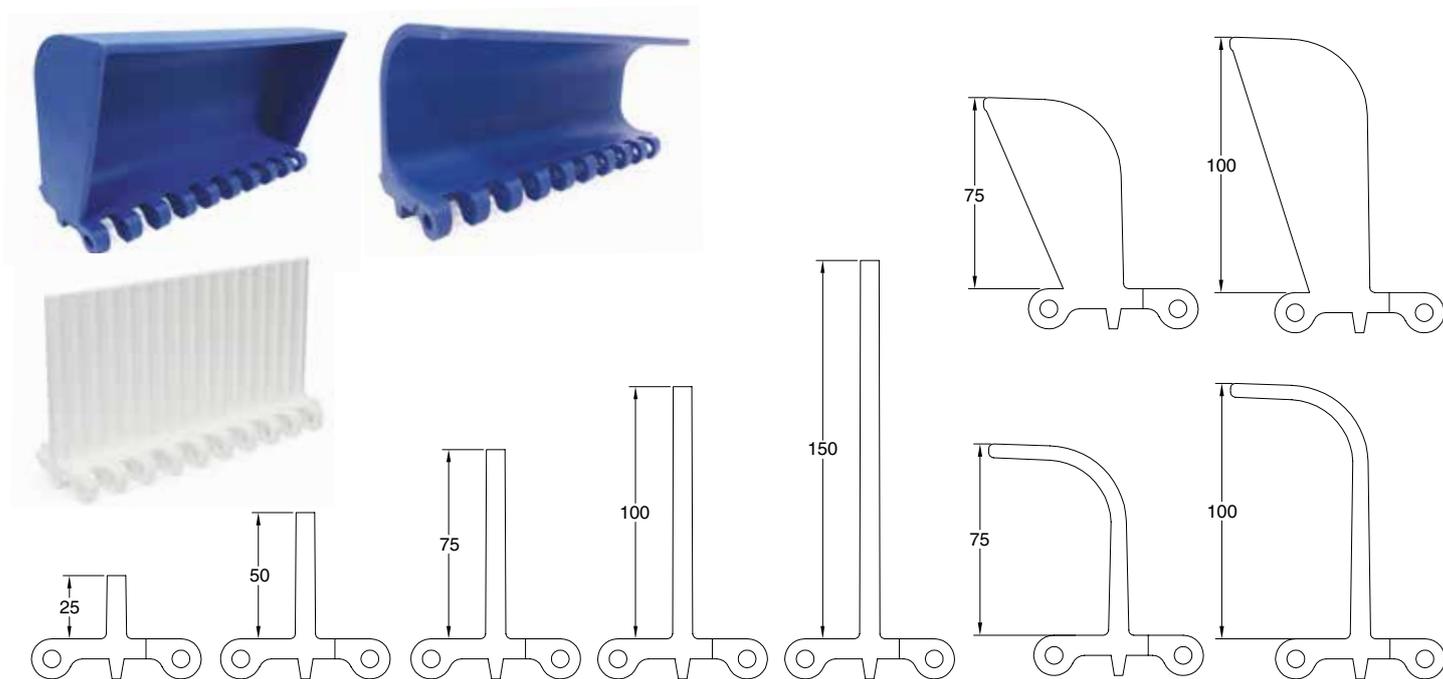
Superficie del nastro chiusa con rilievi a pira \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

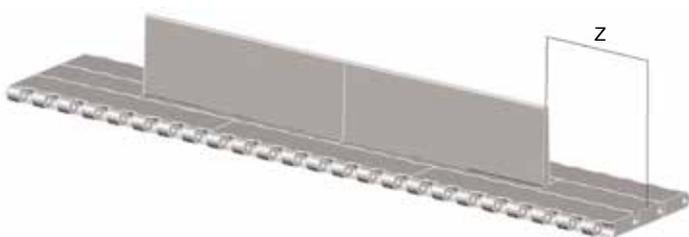
## Accessori per la serie NMEC508

### Facchini



Qualora si rendesse necessario uno spazio laterale libero dai tasselli per il supporto del nastro sul tratto di ritorno, considerare i seguenti scartamenti standard.

È possibile comunque realizzare uno scartamento a misura su richiesta specifica.

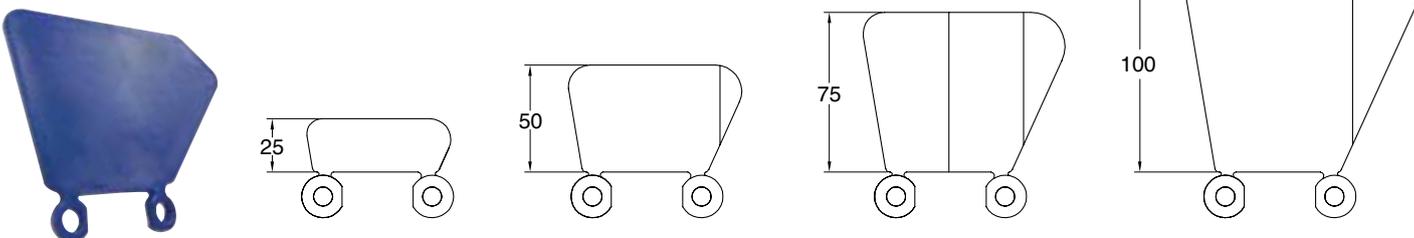


Distanze standard del facchino dal fianco [mm]	Z	40,0	60,0	80,0	100,0

In caso di nastri larghi si raccomanda una o più interruzioni dei facchini per permettere il piazzamento delle guide di sostegno sul tratto di ritorno.

La larghezza massima non sostenuta dipende da diversi fattori quali il carico sul nastro, eventuale inclinazione del piano.

### Sponde



Quota interna ed esterna della sponda dal fianco [mm]	Y <sub>i</sub>	20,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0
	Y <sub>e</sub>	32,0	42,0	52,0	62,0	72,0	82,0



# Pignoni per la serie NMEC508



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
6	101,6	88,5	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30
8	132,7	122,4	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30
10	164,4	156,5	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30
12	196,3	189,7	40,0	31,0	40x40	20 - 25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

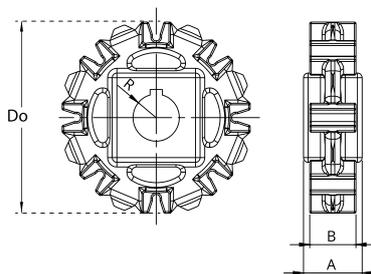
**Esempio di codifica**      NSEC508   -R   30   -Z8

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

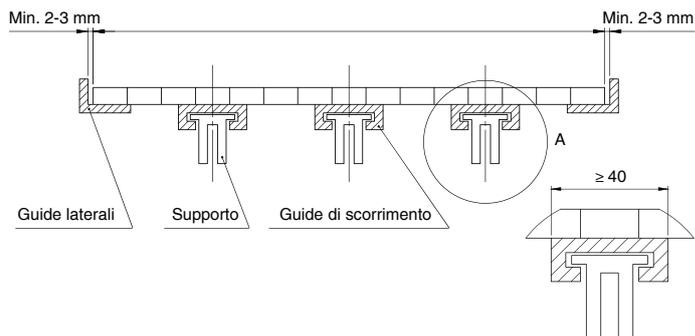


Larghezza nastro [mm]		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1400	1600	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	4	5	5	6	6	7	8	9	10
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	3	5	6	7	8	10	11	12	13	15	17	20
	Albero di ritorno	2	2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	7	7	
Guide di scorrimento		2	3	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	8	

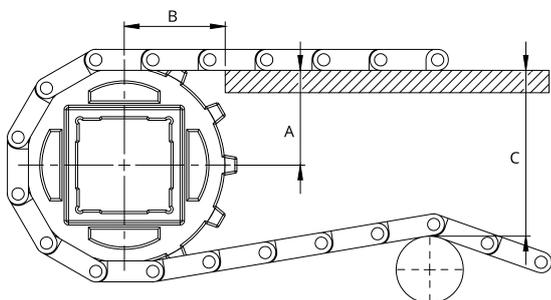
Larghezza nastro [mm]		1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	11	12	13	15	16	17	18
		Tiro nastro = 100% della capacità	22	25	27	30	32	35	37
	Albero di ritorno	8	8	9	10	11	12	13	
Guide di scorrimento		9	9	10	11	12	13	13	

## Montaggio

Al montaggio assicurarsi che i pignoni siano in fase fra loro.  
 Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



## Pignoni per la serie NMEC508

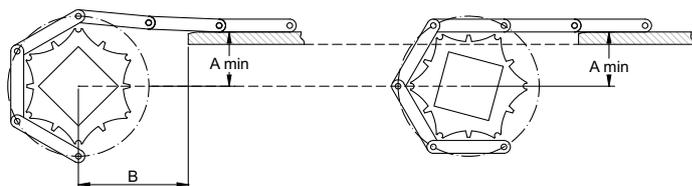
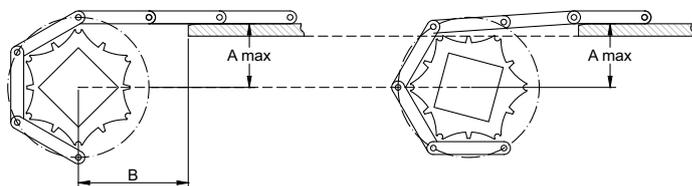


Serie	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC508	6,0	42,0	38,0	54,0	56,0	89,0
	8,0	58,0	56,0	62,0	56,0	122,0
	10,0	74,0	72,5	66,0	56,0	155,0
	12,0	90,5	89,0	73,0	56,0	187,0

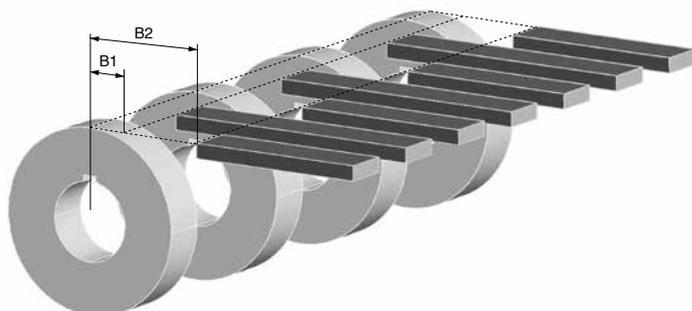
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



PASSO 50,8 mm / 2"

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia  
**Diametro perno:** Ø 7 mm  
**Area aperta:** 0%  
**Apertura fori:** -  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 16 mm  
**Accessori:** -  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



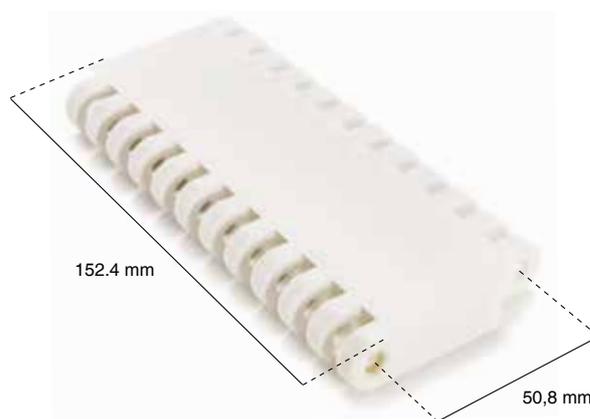
**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Bianco - blu	PP
PE	Bianco - blu	POM
POM	Bianco - blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
PP	PP	26970	+5 ÷ +90	FDA - EU	7,80
PE	PE	24080	-73 ÷ +66	FDA - EU	8,60
POM	POM	40600	-43 ÷ +70	FDA - EU	12,20
POM	PA	43400	-40 ÷ +80	FDA - EU	12,00
POM	PP	35300	+5 ÷ +70	FDA - EU	12,00

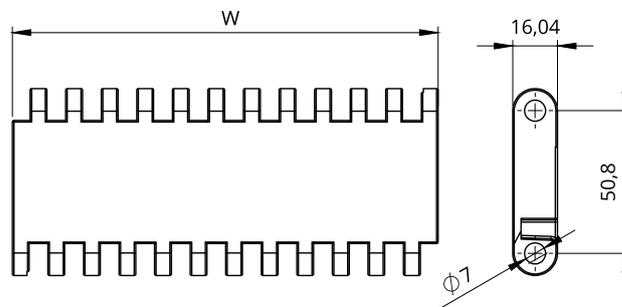
PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 38,1	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

NMHP 508 P22 -PO -W

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro chiusa liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu \_\_\_\_\_  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide \_\_\_\_\_

**NMHP508FG****PASSO 50,8 mm / 2"****NASTRI RETTILINEI****Esecuzione:** superficie aperta liscia flush grid**Diametro perno:** Ø 7 mm**Area aperta:** 36%**Apertura fori:** 3,5x18,5 mm**Larghezza minima:** 152,4 mm**Spessore:** 16 mm**Accessori:** -**Certificazione alimentare:** FDA - EU**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Grigio	PP
PE	Bianco	POM
POM	Blu	PA

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

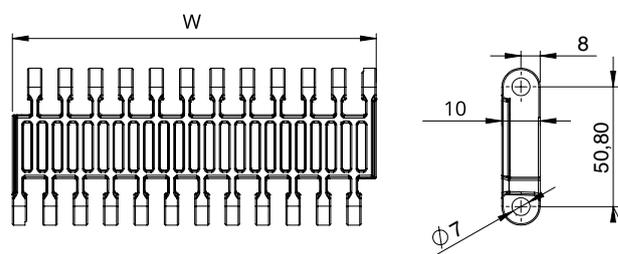
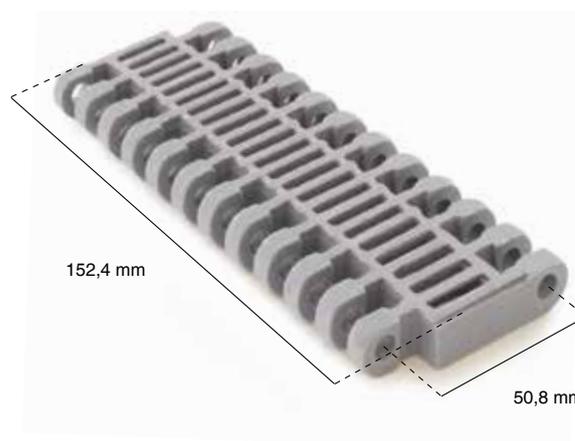
Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PP	PP	27000	+5 ÷ +90	FDA - EU	6,70
PE	PE	24000	-73 ÷ +66	FDA - EU	7,40
POM	POM	39500	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,90
POM	PA	42000	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,60
POM	PP	34000	-43 ÷ +70	FDA - EU	10,60

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide

**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 38,1	+/-2 fino a 300 +/-3 fino a 600 +/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.

**Esempio di codifica****NMHP 508 FG -PO -W**

Tipo

Passo

Superficie del nastro aperta lisci flush grid

Colore nastro: W = bianco / B = blu / G = grigia

Materiale nastro:

PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
PE = Polietilene / PA = Poliammide

PASSO 50,8 mm / 2"

**Esecuzione:** superficie aperta rised rib  
**Diametro perno:** Ø 7 mm  
**Area aperta:** 36% (apertura max 3,5x18,5 mm)  
**Are di contatto con il prodotto:** 25%  
**Larghezza minima:** 152,4 mm  
**Spessore:** 24 mm  
**Accessori:** pettini di carico e scarico  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU



**Esecuzioni standard**

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PPH	Grigio	PPH

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]	Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
PPH	PPH	26050	+15 ÷ +105	FDA - EU	8,90
POM	POM	39500	-43 ÷ +70	FDA - EU	13,50
POM	PA	42200	-40 ÷ +80	FDA - EU	13,20
POM	PP	34350	+5 ÷ +70	FDA - EU	13,20

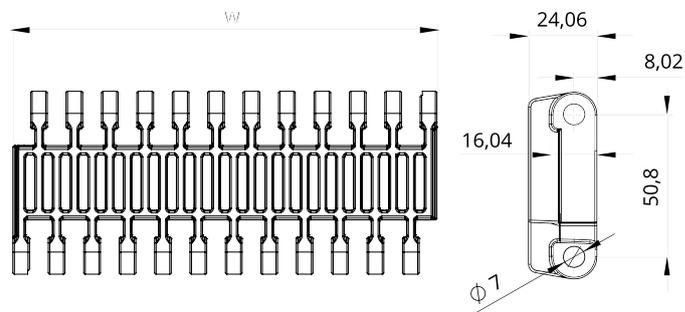
PPH = Polipropilene per alte temperature - PE = Polietilene  
 POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Larghezza del nastro [W]**

Minimo [mm]	Incremento standard [mm]	Incremento non standard [mm]	Tolleranza larghezza* [mm]
152,4	Multipli di: 76,2	Multipli di: 38,1	+/-2 fino a 300
			+/-3 fino a 600
			+/-4 oltre 600

\*È opportuno considerare variazioni dimensionali di larghezza e sviluppo del nastro in base a temperature di esercizio e di umidità in caso il nastro sia in poliammide.



**Esempio di codifica**

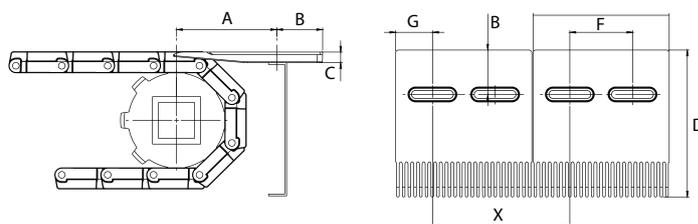
NMHP 508 RR -PH -G

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta rised rib \_\_\_\_\_

Colore nastro: G = grigio  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PH = Polipropilene per alte temperature

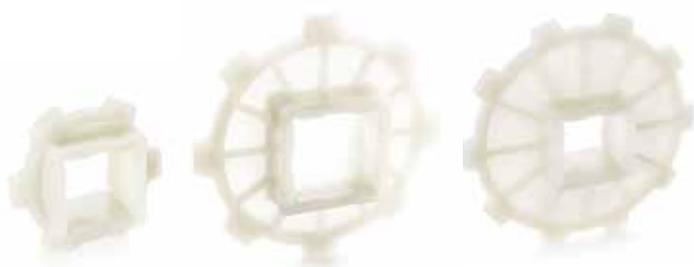
## Accessori per la serie NMHP508RR

### Pettine per NMHP508RR



Quota	A	B	C	D	E	F	G	X
[mm]	105-115	25,0	12,5	146,0	150,0	75,0	37,5	155,0

### Pignoni per la serie HP508



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
6	101,6	94,6	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30
8	132,7	125,0	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30
10	164,4	159,0	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30
12	196,3	192,0	40,0	8,5	40x40	20 - 25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

#### Esempio di codifica

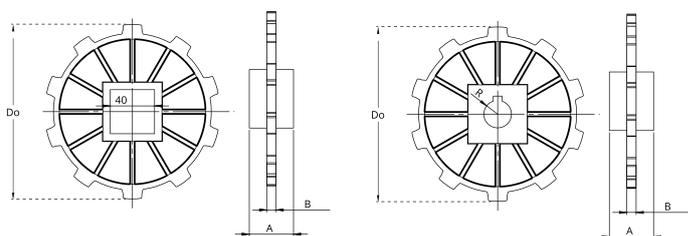
NSHP508 -R 25 -Z6

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



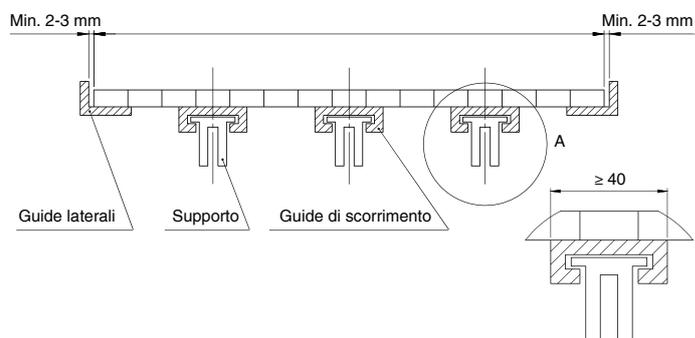
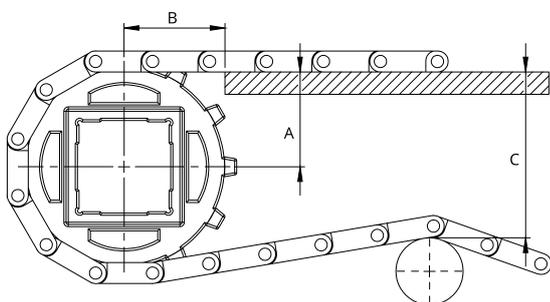
Larghezza nastro [mm]			152,4	228,6	304,8	381	457,2	533,4	609,6	685,8	762	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143	1219,2	1295,4	1371,6	1447,8
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9
		Tiro nastro = 100% della capacità	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	Albero di ritorno		2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	6	6	7
Guide di scorrimento			2	2	3	3	3	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	7	7	7

Larghezza nastro [mm]			1524	1600,2	1676,4	1752,6	1828,8	1905	1981,2	2057,4	2133,6	2209,8	2286	2514,6	2743,2	2971,8	3200,4	3429	3657,6	3810
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	9	10	10	11	11	12	12	13	13	13	14	15	17	18	19	21	22	23
		Tiro nastro = 100% della capacità	19	20	20	21	22	23	24	25	26	27	28	31	34	37	40	42	45	47
	Albero di ritorno		7	7	8	8	9	9	9	10	10	10	11	11	12	13	14	15	16	17
Guide di scorrimento			8	8	8	9	9	9	10	10	10	11	12	12	13	14	15	16	17	

## Pignoni per la serie NMHP508

### Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nella stessa fase.  
Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri

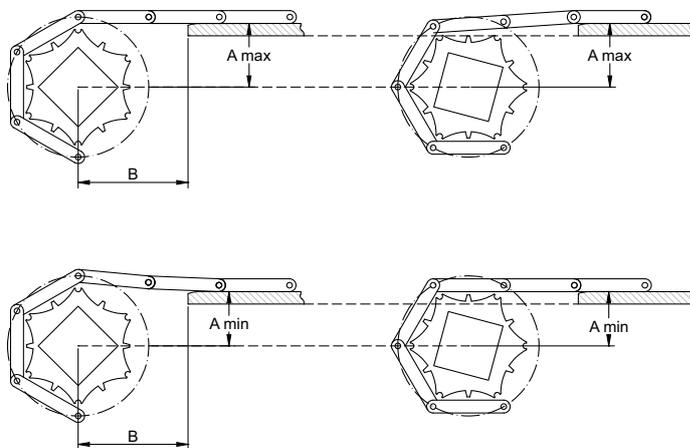


Serie	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMHP508	6,0	42,0	38,0	54,0	56,0	89,0
	8,0	58,0	56,0	62,0	56,0	122,0
	10,0	74,0	72,5	66,0	56,0	155,0
	12,0	90,5	89,0	73,0	56,0	187,0

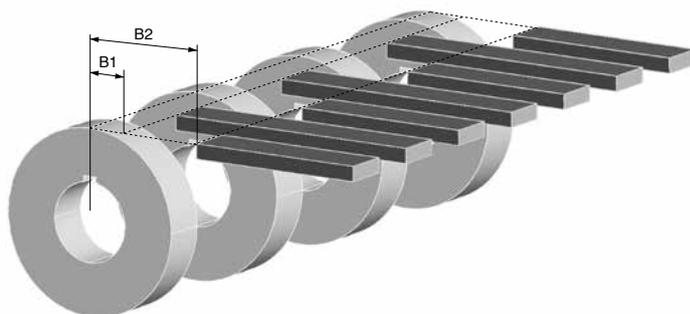
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



NASTRI CURVILINEI



# Nastri curvilinei



**PASSO 25,4 mm / 1"**

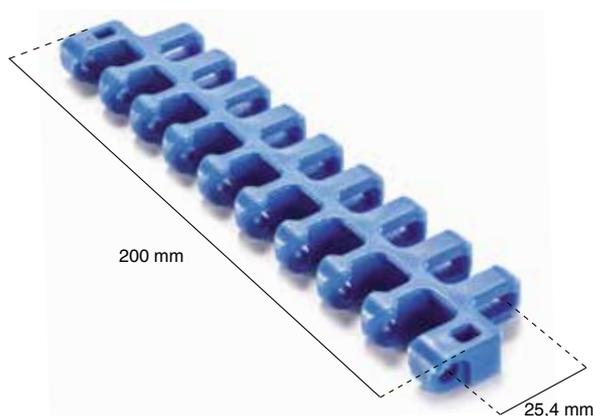
**Esecuzione:** superficie aperta liscia  
**Diametro perno:** Ø 4,9 mm  
**Area aperta:** 38%  
**Apertura fori:** 7,5x12  
**Larghezza minima:** 83 mm  
**Spessore:** 10,8 mm  
**Accessori:** facchini  
**Certificazione alimentare:** FDA - EU  
**Fattore curva:** 2,1 - 2,4



**Esecuzioni standard**

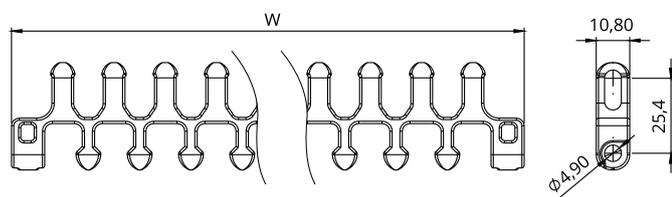
Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.



Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m²]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9000	1200	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,1
POM	POM	16250	1600	-43 ÷ +70	FDA - EU	6,9
POM	PA	17600	1700	-40 ÷ +80	FDA - EU	6,6
POM	PP	14300	1400	+5 ÷ +70	FDA - EU	6,6

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Esempio di codifica**

**NREC 254 R -PO -W**

Tipo \_\_\_\_\_  
 Passo \_\_\_\_\_  
 Superficie del nastro aperta liscia

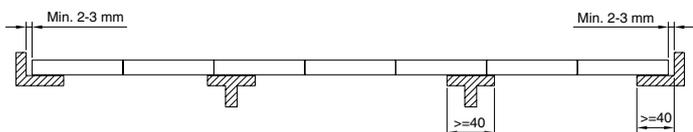
Colore nastro: W = bianco / B = blu  
 Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide

# Hold Down e TAB per la serie NREC254R

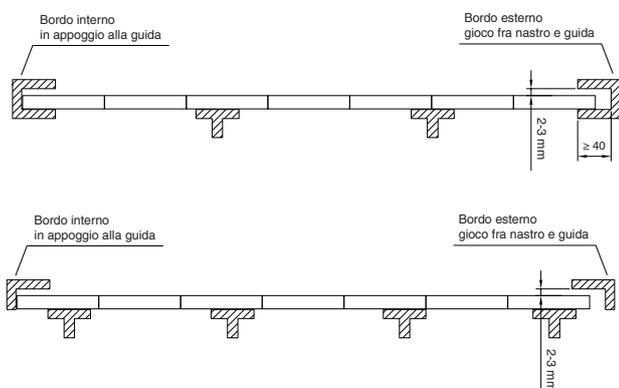
Disposizione delle guide nelle diverse esecuzioni del nastro:

## ESECUZIONE STANDARD

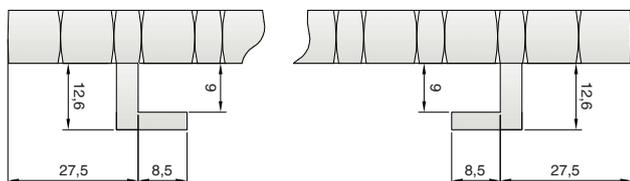
*Esempio di guida sui tratti rettilinei*



*Esempio di guida sui tratti in curva*



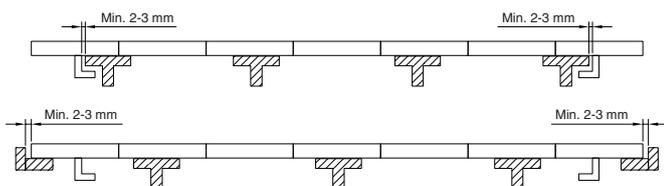
## SISTEMA DI RITENUTA TAB



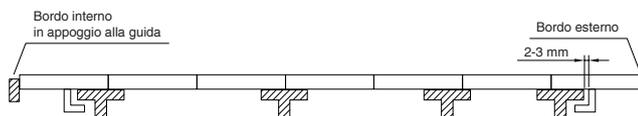
Il sistema TAB è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda che il nastro curvi in uno o in entrambi i sensi.

Il sistema è ideato e realizzato primariamente per evitar e il sollevamento del nastro e minimizzare la larghezza del nastro rispetto alla dimensione degli oggetti trasportati che possono essere più larghi del nastro. È possibile usare il gancio come superficie di contatto e scorrimento sulle guide. Il limite di tenuta del dispositivo in questo caso dipende dal materiale del nastro, della guida, del tiro e della velocità.

*Esempi di guida sui tratti rettilinei*



*Esempi di guida sui tratti in curva*



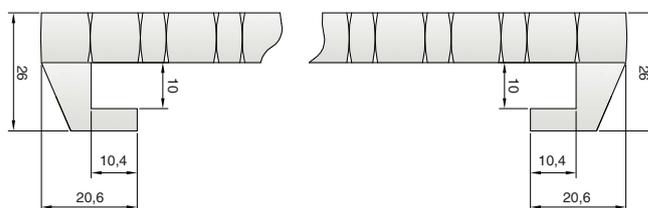
Configurazione adatta per tiro nastro importante e velocità sostenute:



Configurazione adatta per tiro nastro limitato e velocità fino a 20m/min.

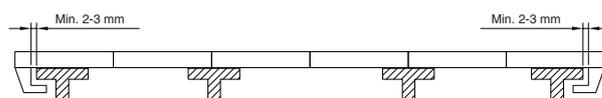
In questa configurazione è possibile anche fare curve più ampie senza far collassare il nastro:

## SISTEMA DI RITENUTA TAB LATERALE

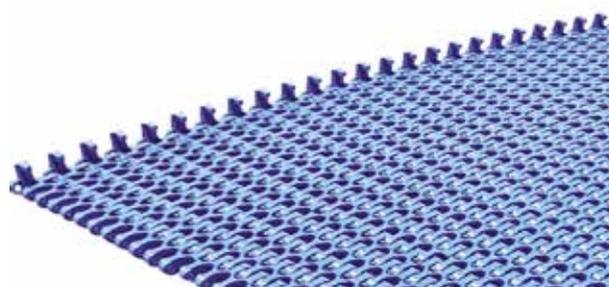
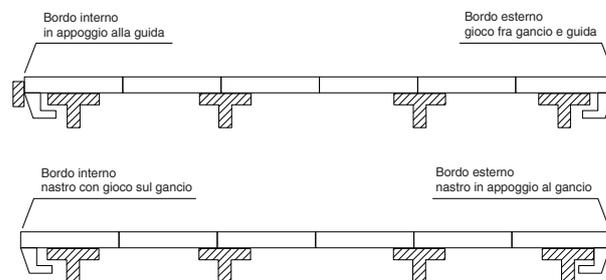


Il sistema TAB LATERALE è applicabile su uno o entrambi i fianchi del nastro a seconda che il nastro curvi in uno o in entrambi i sensi. Il sistema è ideato e realizzato per evitare il sollevamento del nastro in curva ed al tempo stesso permettere che gli oggetti trasportati siano più larghe del nastro stesso. Questo permette di contenere le dimensioni del nastro. Il gancio è sufficientemente robusto e dimensionato per poter essere usato a contatto con le guide di sbandamento.

*Esempi di guida sui tratti rettilinei*



*Esempio di guida sui tratti in curva*



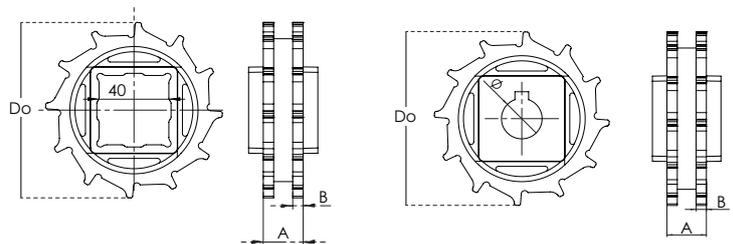
NASTRI CURVILINEI

# Pignoni per la serie NREC254R



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	40,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,7	40,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.



**Esempio di codifica** NSEC254TR -Q 40 -Z10

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

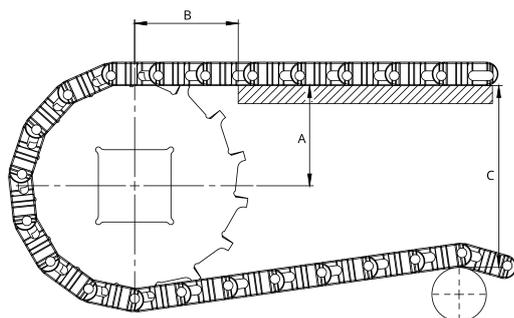
Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro W [mm]		167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	3	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	2	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
	Albero di ritorno		2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

## Montaggio

Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.  
Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.



Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC254R	8,0	28,7	26,1	38,0	28,0	54,0
	10,0	34,8	33,5	38,0	28,0	73,0
	12,0	41,7	40,2	42,0	28,0	89,0
	15,0	52,1	50,3	48,0	28,0	114,0
	18,0	67,8	65,4	57,0	28,0	140,0

## Pignoni per la serie NREC254R

$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.

Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.

A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 2 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva =  $(R + A) \times$  angolo in radianti

R = Raggio interno minimo: larghezza cinghia x fattore di curva.

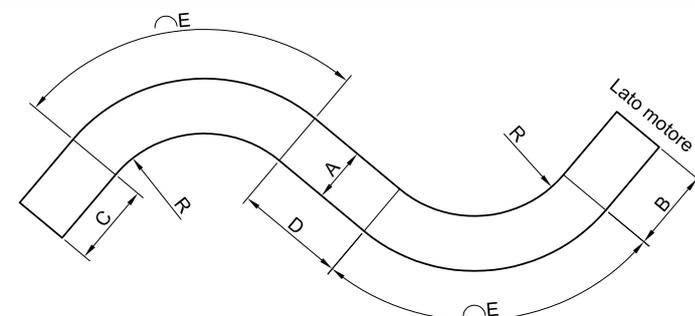
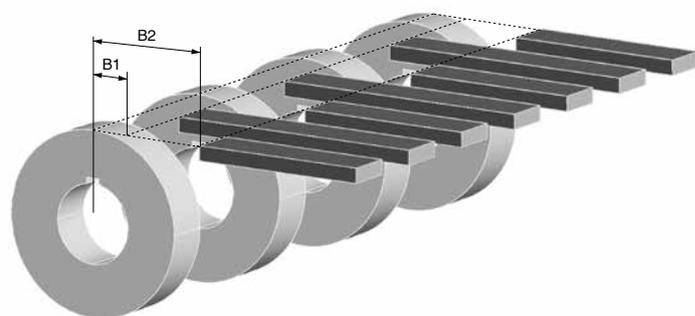
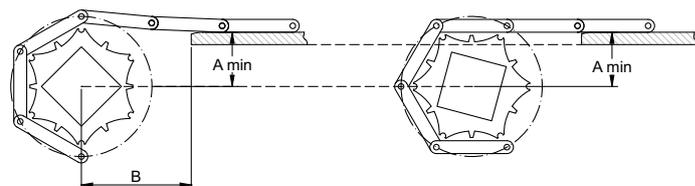
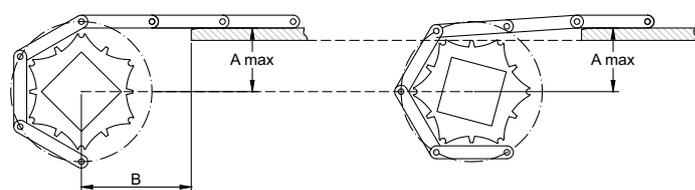
Fattore di curva variabile da 2,1 a 2,4 in funzione della larghezza del nastro.

### Esempio:

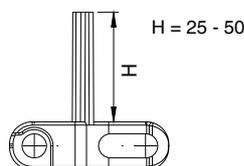
A = 200 mm

R =  $200 \cdot 2,1 = 420$  mm

E =  $(420 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 973$  mm



Facchini disponibili per il nastro NMEC254R.

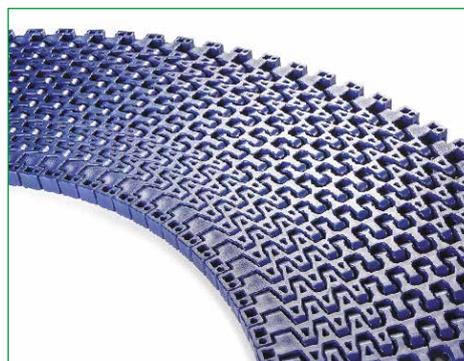


Attenzione: considerare che in curva i facchini si avvicinano fra loro. Se necessario, specificare sempre la distanza libera dei facchini dal fianco del nastro.

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva $f_c$	2,1	2,15	2,19	2,23	2,26	2,28	2,30	2,32	2,34	2,35	2,36	2,37	2,38	2,39	2,40
Minimo raggio interno [mm]	420	538	657	781	904	1026	1150	1276	1404	1528	1652	1778	1904	2032	2160

**PASSO 25,4 mm / 1"**

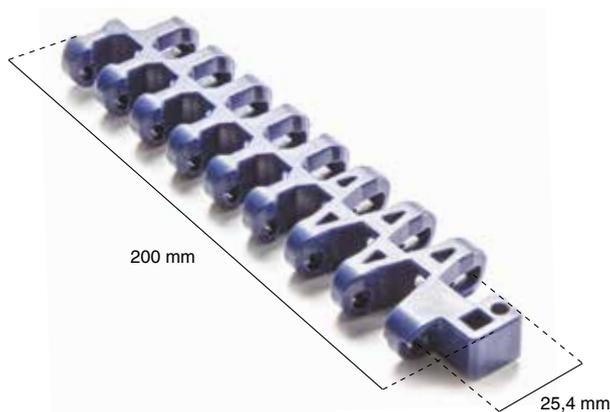
- Esecuzione:** superficie aperta liscia
- Diametro perno:** Ø 4,9 mm
- Area aperta:** 38%
- Apertura fori:** 6,5x12
- Larghezza minima:** 167 mm
- Spessore:** 13 mm
- Accessori:** -
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 1,4 - 1,6



**Esecuzioni standard**

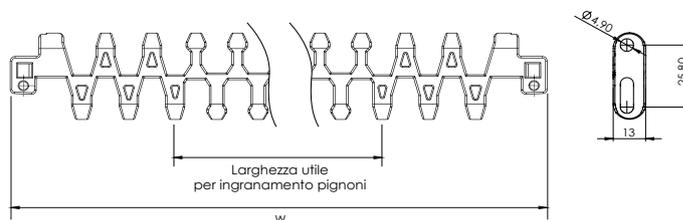
Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PP	Blu - bianco	POM
POM	Blu - bianco	POM

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.



Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]	Omologazione	Peso [kg/m <sup>2</sup> ]
		Dritto	In curva			
PP	PP	9400	1250	+5 ÷ +90	FDA - EU	5,6
POM	POM	17050	1680	-43 ÷ +70	FDA - EU	7,2
POM	PA	18400	1800	-40 ÷ +80	FDA - EU	7,1
POM	PP	15000	1500	+5 ÷ +70	FDA - EU	7,1

PP = Polipropilene - PE = Polietilene - POM = Resina Acetalica - PA = Poliammide



**Esempio di codifica**

**NREC 254 TR -PO -W**

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Superficie del nastro aperta liscia \_\_\_\_\_

Colore nastro: W = bianco / B = blu \_\_\_\_\_

Materiale nastro:  
 PO = POM - Resina Acetalica / PP = Polipropilene  
 PE = Polietilene / PA = Poliammide \_\_\_\_\_

# Pignoni per la serie NREC254TR

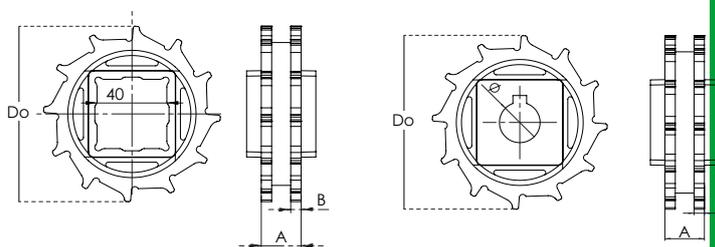


N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	40,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,7	40,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	40,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,3	40,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno



### Esempio di codifica

NSEC254TR -Q 40 -Z12

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

Larghezza nastro W [mm]			167	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000
N° di pignoni	Albero motore	Tiro nastro ≤ 50% della capacità	2	2	2	3	3	4	4	4	5	6	6	7	8	8
		Tiro nastro = 100% della capacità	2	2	3	4	5	5	5	5	7	8	9	11	13	14
Albero di ritorno			2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Guide di scorrimento			2	2	2	3	3	4	4	4	4	5	6	7	7	8

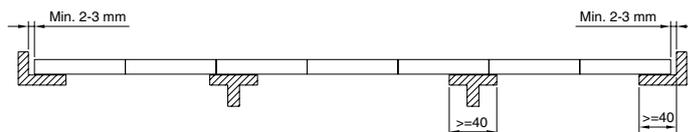
Incrementi di larghezza non standard: 16,7 mm

## Montaggio

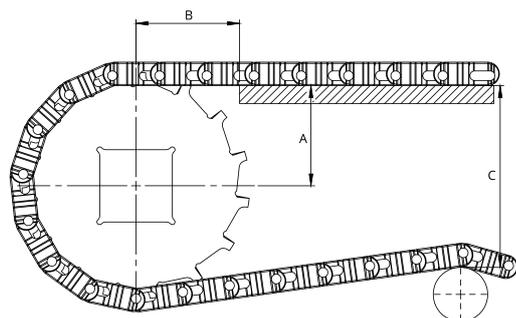
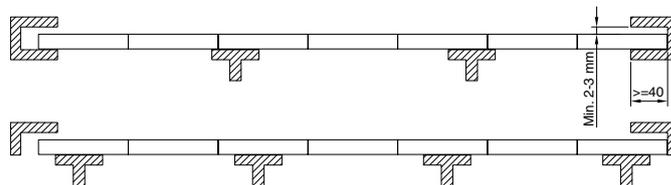
Al montaggio dei pignoni assicurarsi di aver montato tutti i pignoni orientati nello stesso modo ed in fase.

Bloccare assialmente solo il pignone centrale e lasciare libero il movimento laterale degli altri.

Esempio di guida di scorrimento sui tratti rettilinei



Esempio di guida di scorrimento sui tratti in curva



Modello	Z [mm]	A <sub>max</sub> [mm]	A <sub>min</sub> [mm]	B1 [mm]	B2 [mm]	C <sub>max</sub> [mm]
NMEC254TR	8,0	28,7	26,1	38,0	28,0	54,0
	10,0	37,7	36,3	40,0	28,0	75,0
	12,0	45,2	43,6	44,0	28,0	91,0
	15,0	56,5	54,5	50,0	28,0	116,0
	18,0	67,8	65,4	57,0	28,0	140,0

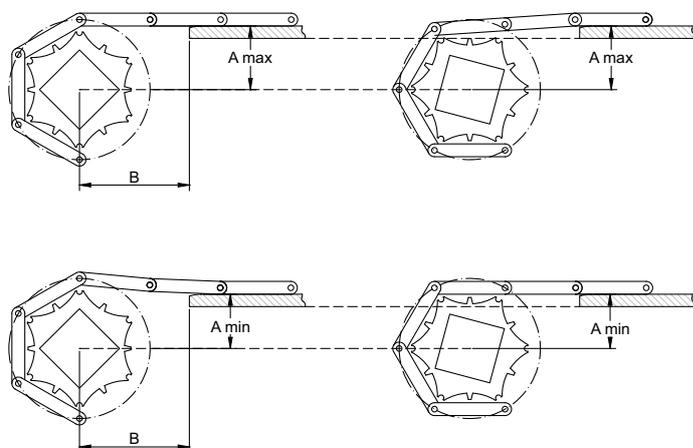
NASTRI CURVILINEI

## Pignoni per la serie NREC254TR

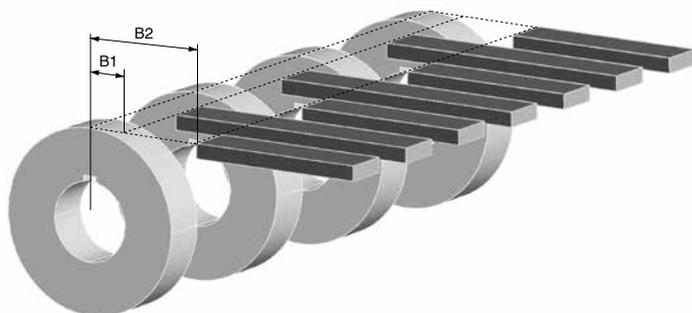
$A_{max}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura inferiore. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

$A_{min}$  = quota del piano di scorrimento tale per cui l'altezza del nastro che si impegna sul pignone oscilla fra la quota del piano ed una misura superiore compresa. La variazione è funzione del numero di denti e del passo del nastro.

La scelta della quota A da adottare è in relazione all'oggetto trasportato (facilità al ribaltamento) ed alla modalità di trasferimento. Si consiglia sempre di smussare lo spigolo del supporto per rendere più fluido il disimpegno del nastro dai supporti.



Per evitare un eventuale "infossamento" del nastro nel tratto compreso fra i supporti ed i pignoni è possibile far proseguire il supporto fra i pignoni. Si definiscono pertanto due quote minime B1 e B2.



A = Larghezza nastro

B = tratto rettilineo prima dell'albero motore.

Min. 2 x larghezza nastro

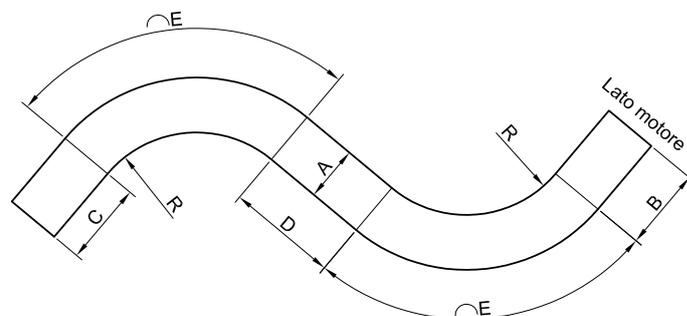
C = tratto rettilineo prima del rinvio. Min. 1,5 x larghezza nastro

D = tratto rettilineo fra due curve. Min. 1 x larghezza nastro

E = sviluppo del nastro in curva =  $(R + A) \times$  angolo in radianti

R = Raggio interno minimo: larghezza cinghia x fattore di curva (fc).

Fattore di curva variabile da 1,4 a 1,6 in funzione della larghezza del nastro.



### Esempio:

A = 200 mm

R =  $200 \cdot 1,4 = 280$  mm

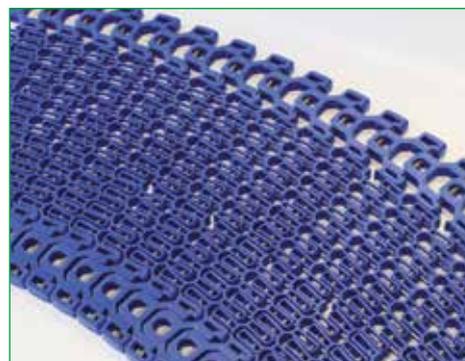
E =  $(280 + 200) \cdot \frac{\pi}{2} = 753$  mm

Larghezza cinghia [mm]	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Fattore di curva fc	1,40	1,44	1,47	1,50	1,52	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,59	1,60	1,61	1,62	1,63
Minimo raggio interno [mm]	280	360	441	525	608	693	775	858	942	1027	1113	1200	1288	1377	1467

# NREC508S

PASSO 50,8 mm / 2"

- Esecuzione:** superficie aperta liscia
- Diametro perno:** Ø 6 mm in acciaio inox AISI 304
- Area aperta:** 66% rettilineo - 47% minimo in curva
- Apertura fori:** 14x18 mm
- Larghezza minima:** 406 mm - 16"
- Spessore:** 14,5 mm
- Accessori:** sponde laterali e centrali
- Certificazione alimentare:** FDA - EU
- Fattore curva:** 1,6



NASTRI CURVILINEI

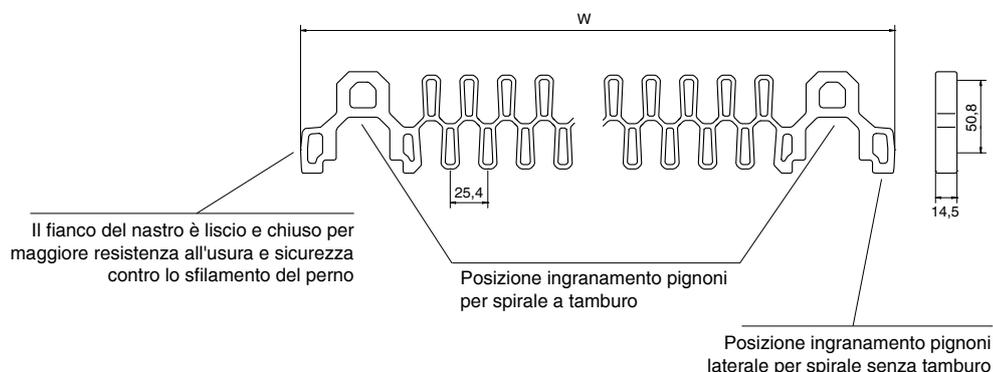
## Esecuzioni standard

Materiale nastro	Colore nastro	Perno
PPH	Bianco	Inox AISI 304
PPF	Bianco	Inox AISI 304
POM	Blu	Inox AISI 304

Altri materiali e colori sono disponibile su richiesta.

Materiale del nastro	Materiale del perno	Resistenza del nastro [N/m]		Range di temperature [°C]
		Dritto	In curva	
PPH	Inox AISI 304	4200	1900	+20 ÷ +70 umido
PPF	Inox AISI 304	6400	2900	+20 ÷ +105 umido
POM	Inox AISI 304	6000	2700	-40 ÷ +70

PPH = Polipropilene ad alta temperatura - PPF = Polipropilene caricato FV  
POM = Resina Acetalica



## Esempio di codifica

NREC 508 S -PO -B

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Superficie del nastro aperta liscia

Colore nastro: W = bianco / B = blu

Materiale nastro: PO = POM - Resina Acetalica  
PPH = Polipropilene ad alta temperatura  
PPF = Polipropilene caricato FV

## Accessori e pignoni per la serie NREC508S

### Esempio di codifica

NSEC254TR -Q 40 -Z12

Tipo

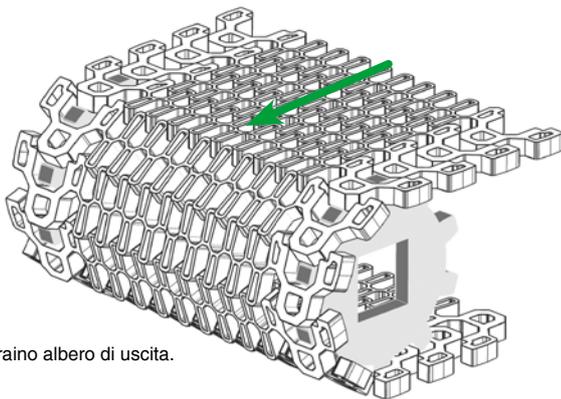
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

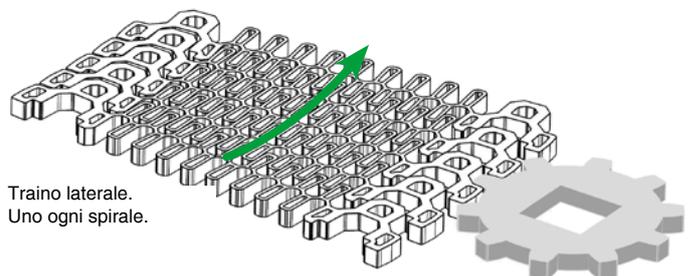
Numero denti

Larghezza nastro W [mm]		406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
Larghezza nastro W [pollici]		16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
N° di pignoni	Albero motore	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Albero tenditore	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Esterno in curva	1 per spirale												

Incrementi di larghezza non standard: 25,4 mm / 1"



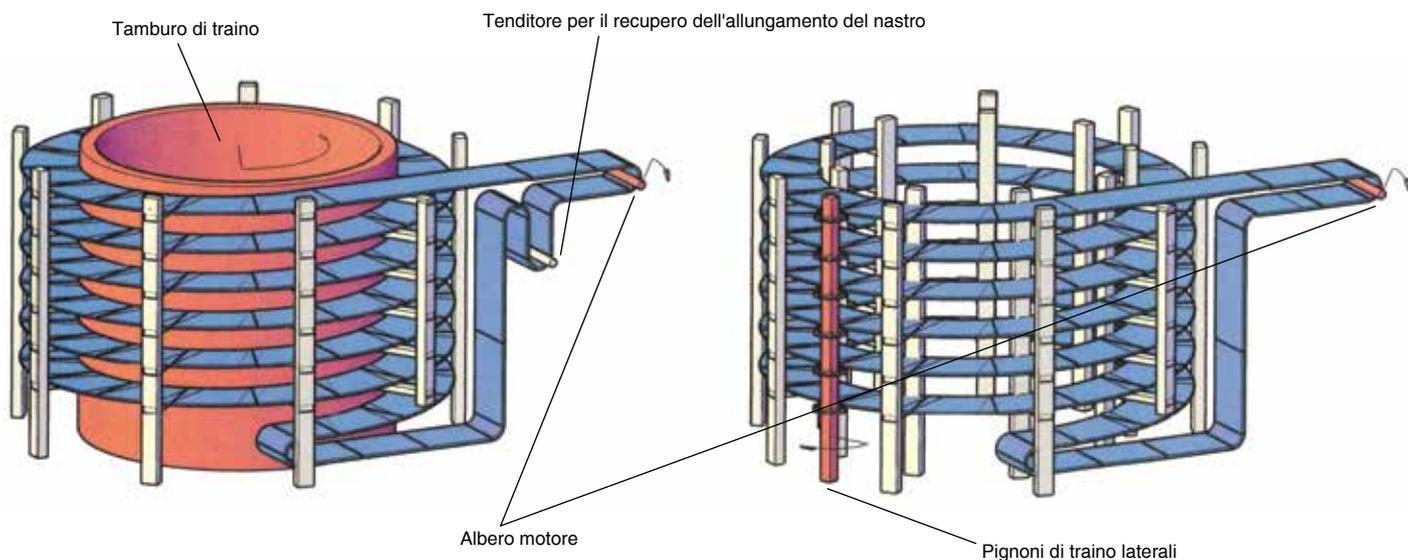
Traino albero di uscita.



Traino laterale.  
Uno ogni spirale.

### Larghezze standard e raggi di curvatura

Larghezza nastro	[mm]	406	457	508	558	609	660	711	762	812	863	914	965	1016
	[pollici]	16"	18"	20"	22"	24"	26"	28"	30"	32"	34"	36"	38"	40"
Raggio interno	[mm]	650	732	813	894	975	1057	1138	1219	1300	1382	1463	1544	1626
	[pollici]	25,6"	28,8"	32"	35,1"	38,4"	41,6"	44,8"	48"	51,1"	54,4"	57,6"	60,8"	64"
Guide / supporti	Lato trasporto	2	2	2-3	2-3	2-3	3	3-4	2-4	3-4	3-4	3-4	3-4	4-5
	Ritorno	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2



Grazie alla robustezza e alla rigidità dei perni in acciaio inossidabile, il numero di guide/supporti può essere drasticamente ridotto rispetto ad altri nastri con perno in plastica.

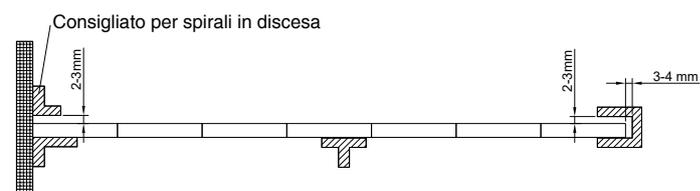
La distanza fra le guide si determina in base al peso del prodotto e dalla sua distribuzione sul nastro.

Nella maggior parte dei casi tale distanza è compresa tra 250 e 400 mm.

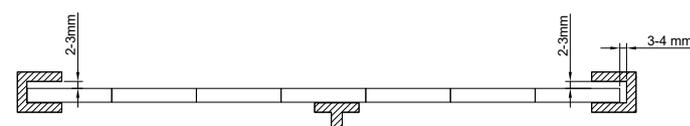
Sul percorso di ritorno le guide possono essere distanziate di 1 metro l'una dall'altra.

Grazie alla stretta tolleranza della larghezza del nastro, lo spazio laterale tra cinghia e guide può essere di pochi millimetri, comunque è importante tenere in considerazione la dilatazione termica della cinghia che corrisponde alla dilatazione del perno in acciaio inossidabile.

### Traino a tamburo



### Traino a pignoni laterali

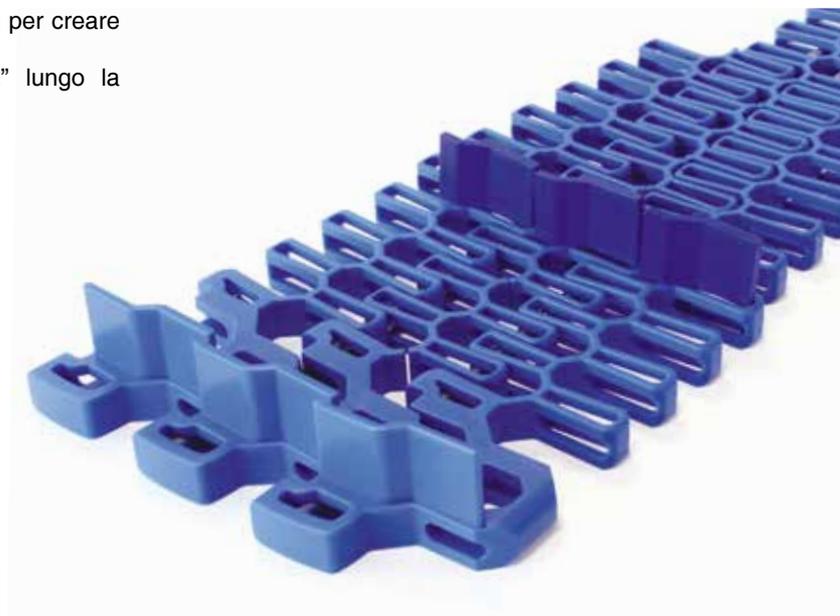


### Sponde

Il nastro è disponibile con sponde laterali da 25 o 50 mm stampate in pezzo unico con il nastro.

Inoltre sono disponibili sponde removibili alte 25 mm per creare delle corsie.

Tali sponde possono essere posizionate ogni 1/2" lungo la larghezza del nastro.



CARATTERISTICHE TECNICHE



# Caratteristiche tecniche



## Caratteristiche tecniche

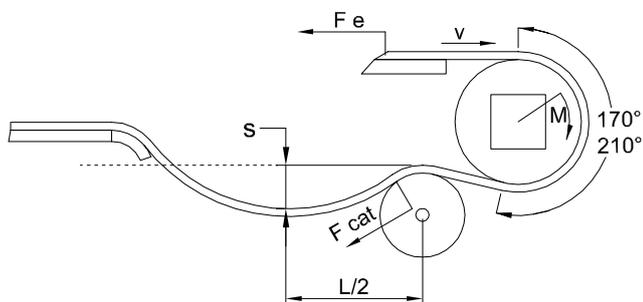
Per propria natura il nastro modulare varia di sviluppo in funzione di diversi fattori fra i quali il tiro, la temperatura e l'usura. Non è pertanto possibile applicare tensione al nastro tendendolo fra interassi fissi.

La tensione in uscita dal pignone motore, necessaria ad evitare il salto del nastro sul pignone stesso, si ottiene lasciando sospeso un tratto di nastro subito dopo il pignone motore stesso.

Questo tratto di nastro forma una sagola catenaria che oltre a provvedere alla tensione di ritorno ( $F_{cat}$ ) permette anche l'accumulo o il recupero di sviluppo del nastro.

Le quote "L" ed "s" determinano il valore di  $F_{cat}$ . Valori di "s" troppo piccoli o "L" troppo grandi portano ad un eccessivo tiro del nastro.

Il peso del nastro contribuisce assieme alla geometria alla definizione di  $F_{cat}$ . È altrettanto importante assicurarsi che l'angolo di avvolgimento del nastro sul pignone sia compreso fra i  $170^\circ$  e  $210^\circ$ .



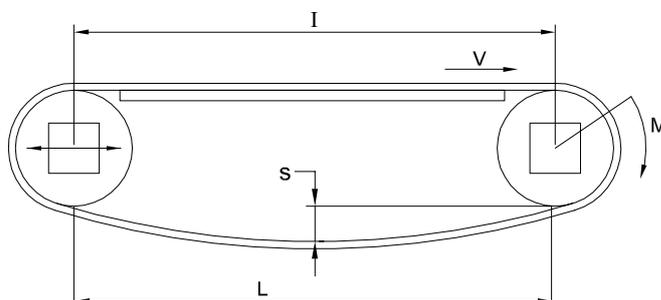
Per un corretto tiro del nastro che ottimizzi sforzi ed usura dello stesso è importante verificare che le quote "L" ed "S" rientrino nei valori di seguito riportati.

Il tratto di ritorno del nastro può essere sostenuto in diverso modo o non sostenuto in relazione allo sviluppo del nastro.

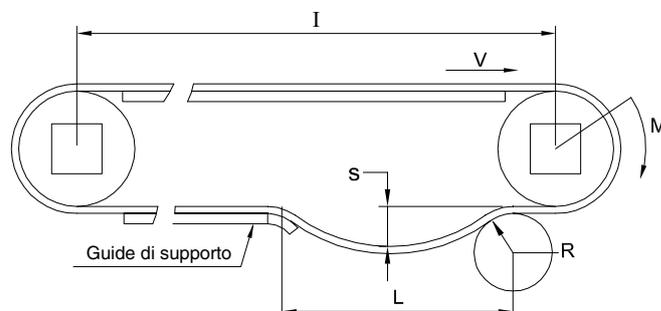
Intervallo di freccia consigliato S [mm]					
L [m]	Peso nastro [Kg/m <sup>2</sup> ]				
	4	8	10	12	14
-	4	8	10	12	14
0,9	20-40	25-60	30-70	40-90	50-100
1,1	25-50	40-90	50-100	60-120	70-130
1,3	30-70	50-100	60-120	70-150	80-160

### Trasportatore orizzontale

Interasse I massimo 2 metri.



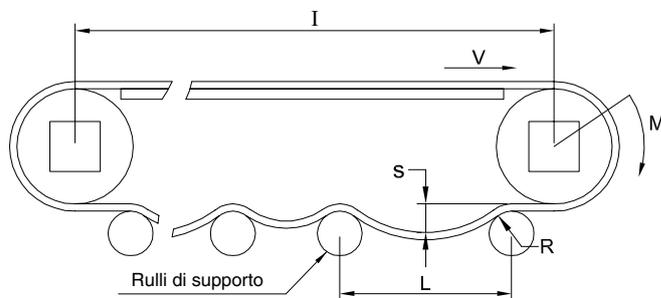
Interasse I compreso fra 2 e 4 metri.



Valore del raggio "R" in mm		
Passo nastro	Nastro senza sponde	Nastro con sponde
1/2"	25	120
1"	25	150
1-1/2"	50	200
2"	50	250

900 < L < 1200 mm

Interasse I oltre i 4 metri (se oltre i 20 metri è opportuno prevedere un tenditore a gravità subito dopo l'albero motore in quanto le variazioni di sviluppo diventano tali da non poter controllare la freccia della sagola catenaria).

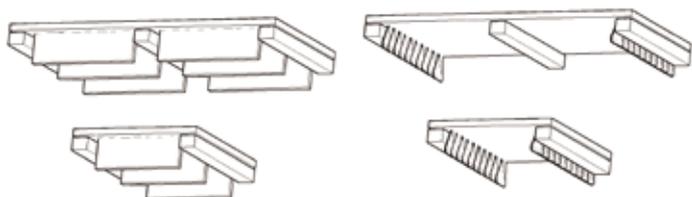


Valore del raggio "R" in mm		
Passo nastro	Nastro senza sponde	Nastro con sponde
1/2"	25	120
1"	25	150
1-1/2"	50	200
2"	50	250

900 < L < 1200 mm

È opportuno che le distanze fra i rulli di supporto siano alternate fra L max ed L min.

Nel caso il nastro sia dotato di facchini, questi non devono arrivare a filo del fianco del nastro ma lasciare lo spazio necessario alle guide di supporto nel tratto di ritorno (qualora fossero necessarie: l' oltre 2 m). In caso di nastri particolarmente larghi è opportuno prevedere l'interruzione dei facchini anche nella parte centrale per permetterne il sostentamento con un'ulteriore guida.

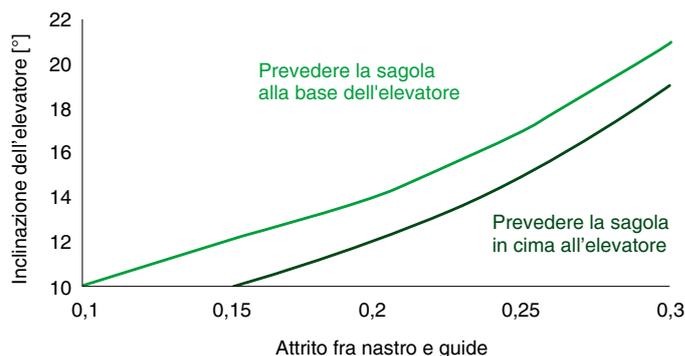
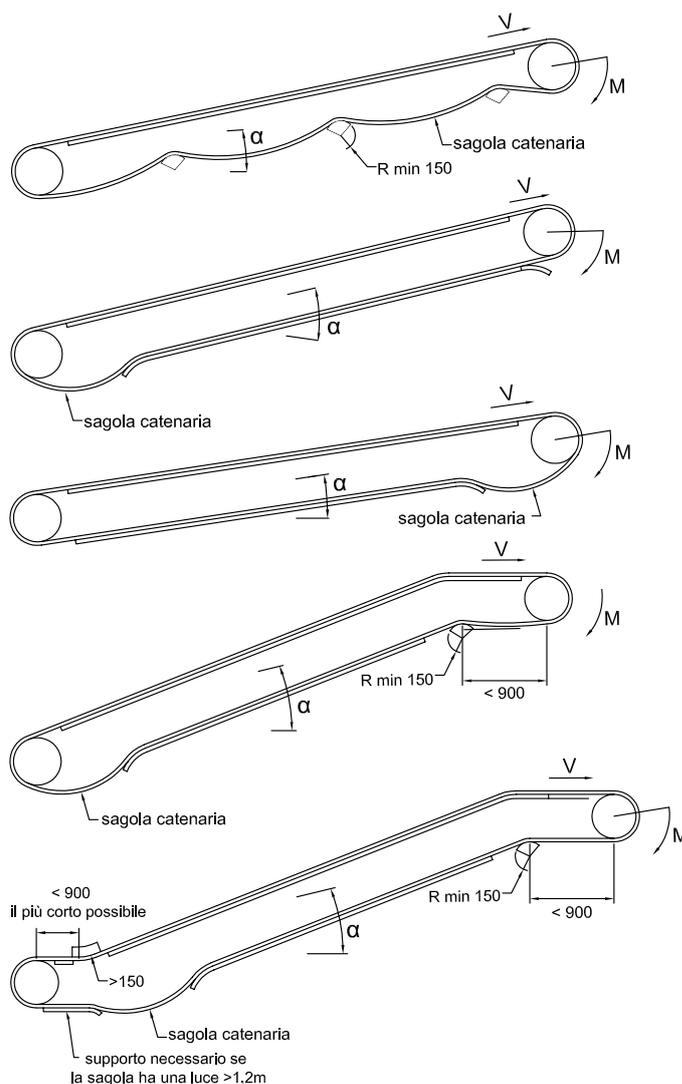


Passo nastro	1/2"	1"	1-1/2"	2"
Larghezza max non sostenuta	800	1000	1200	1700

## Elevatori

Quale sia la configurazione dell'elevatore valgono sempre i principi per cui occorre garantire un tiro minimo sul tratto di ritorno, un tratto di nastro utile alla compensazione di variazione di sviluppo e poter sostenere il nastro sul tratto di ritorno.

La posizione della sagola nella maggior parte dei casi va posta alla base dell'elevatore, ma qualora l'attrito del nastro sia tale da non permetterne lo scivolamento (piani poco inclinati) la sagola si fora in alto subito dopo l'albero motore.

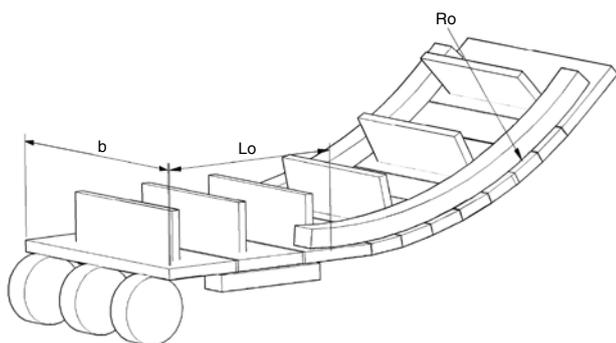


Frequentemente per gli elevatori si utilizzano nastri con facchini. In questo caso come per i trasportatori orizzontali devono lasciare liberi i fianchi del nastro per permettere l'appoggio delle guide, e se la larghezza eccede i valori limite di larghezza si deve prevedere anche un supporto centrale.

La presenza di eventuali sponde, comunque non a filo del fianco non limita il supporto del nastro ma può vincolare i diametri minimi di controflessione (vedi schede prodotto).

Nel caso di sollevatori con controflessione in salita è opportuno che il tratto orizzontale sia il più breve possibile.

Inoltre, non essendo possibile mantenere premuto il nastro nella zona centrale si suggerisce di limitare la larghezza del nastro come da tabella seguente:

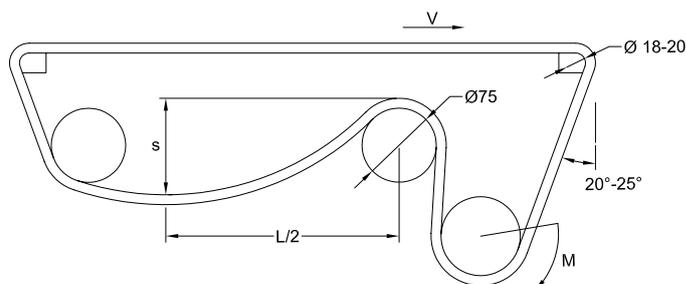


### Trasferimento a penna

Per il passo da 1/2" è possibile adottare delle barre di scorrimento per ridurre al minimo lo spazio fra due nastri o fra nastro e tavola su uno o entrambi gli estremi del nastro.

Il rullo di controflessione è opportuno che abbia diametro maggiore rispetto agli eventuali rulli di supporto.

È importante anche in questo caso garantire la presenza della sagola e l'arco di avvolgimento sull'albero motore.



Passo nastro	1/2"				1"			
	<50%		>50%		<50%		>50%	
Carico del nastro	<50%		>50%		<50%		>50%	
Lunghezza Lo [mm]	<800	da 800 a 2000						
Larghezza max b [mm]								
Inclinazione <45°	1500	1200	1000	800	1200	1000	800	600
Inclinazione >45°	1050	-	700	-	850	-	550	-

Ro = raggio minimo = 150 mm

Passo nastro	1-1/2"				2"			
	<50%		>50%		<50%		>50%	
Carico del nastro	<50%		>50%		<50%		>50%	
Lunghezza Lo [mm]	<800	da 800 a 2000	<800	da 800 a 2000	<800	da 800 a 2000	<800	da 800 a 2000
Larghezza max b [mm]								
Inclinazione <45°	800	600	600	500	700	550	500	400
Inclinazione >45°	550	-	400	-	500	-	300	-

Ro = raggio minimo = 150 mm

CATENE RETTILINEE

A close-up photograph of white plastic chain links, showing the interlocking mechanism and the circular fasteners. The links are arranged in a horizontal line, with some in focus and others blurred in the background.

# Catene rettilinee



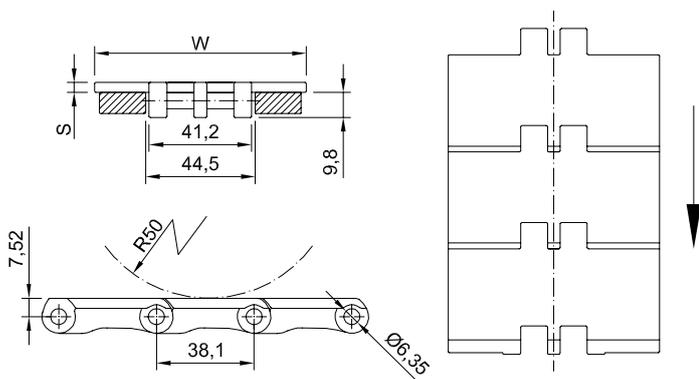
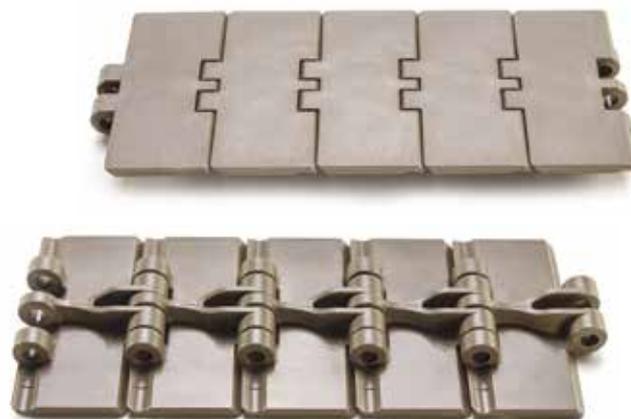
**Materiale standard:** POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Sviluppo standard di fornitura:** 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]			
NCMD820K325-LF	82,5	3,25	4	1400	0,84
NCMD820K400-LF	101,6	4,00	4	1400	0,95
NCMD820K450-LF	114,3	4,50	4	1400	1,05
NCMD820K600-LF	152,4	6,00	4,8	1400	1,30
NCMD820K750-LF	190,5	7,50	4,8	1400	1,55



**Esempio di codifica**

NCMD 820 K325 -LF

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Larghezza pollici x 100 \_\_\_\_\_

Low friction \_\_\_\_\_

**Pignoni per la serie NCMD820**



**Esempio di codifica**

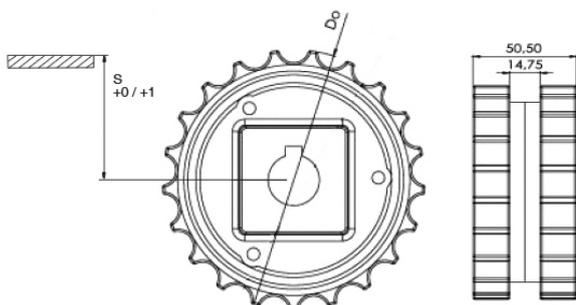
NSMD820 - R 20 Z21

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø tondo + cava UNI
21	129,3	129	67,8	25-30
23	141,2	142	74,8	25-30
25	153,2	154	79,8	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.  
 Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno

# NCMD821

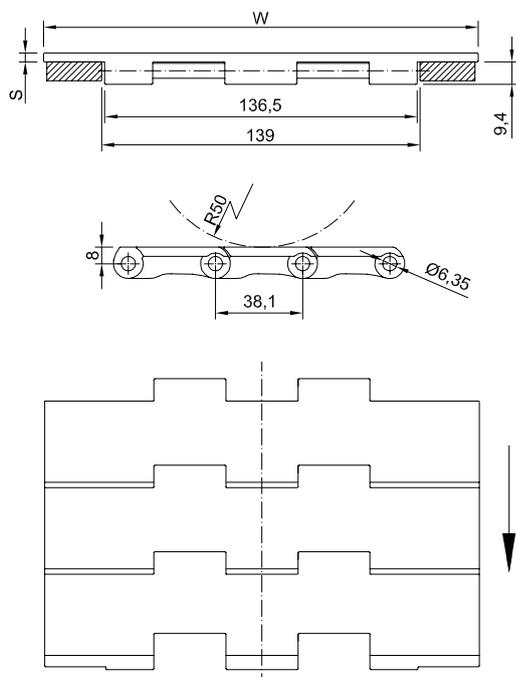
**Materiale standard:** POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Sviluppo standard di fornitura:** 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]			
NCMD821K750-LF	190,5	7,50	4,8	2700	2,70
NCMD821K1000-LF	254,0	10,00	4,8	2700	3,10
NCMD821K1200-LF	304,8	12,00	4,8	2700	3,40



**Esempio di codifica**

NCMD 821 K750 -LF

Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Larghezza pollici x 100 \_\_\_\_\_

Low friction \_\_\_\_\_

**Materiale standard:** POM LF

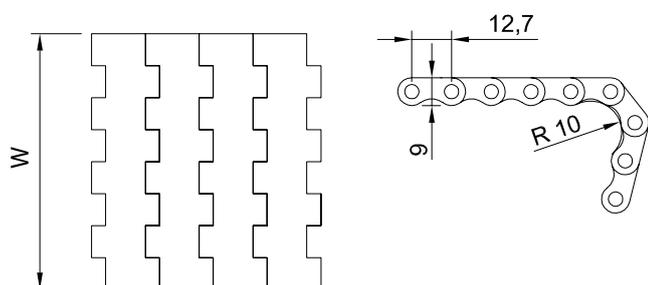
**Esecuzione:** superficie chiusa liscia

**Passo:** 12,7 mm (1/2")

**Diametro di trasferimento:** 20 mm

**Larghezza:** 50 - 83 - 100 - 150 mm

**Pignoni standard:** 19 - 24 - 28 - 30 - 36 denti



**Esempio di codifica**

	NCEC	127	C	-B	-83
Tipo					
Passo					
Superficie chiusa liscia					
Colore nastro: B = blu / N = marrone					
Larghezza in mm					

**Pignoni per la serie NCEC127**

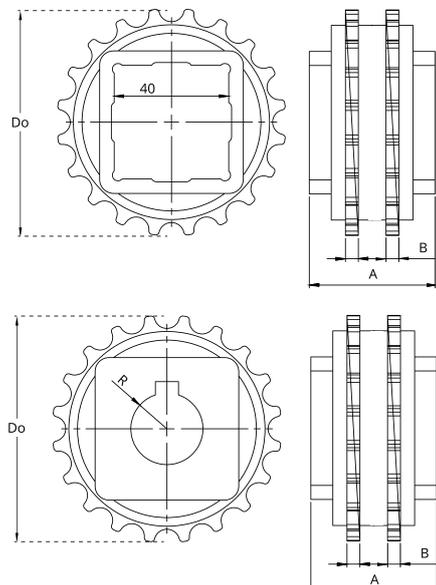


**Esempio di codifica**

	NSEC127 - R	20	Z20
Tipo			
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato			
Dimensione del foro (mm)			
Numero denti			

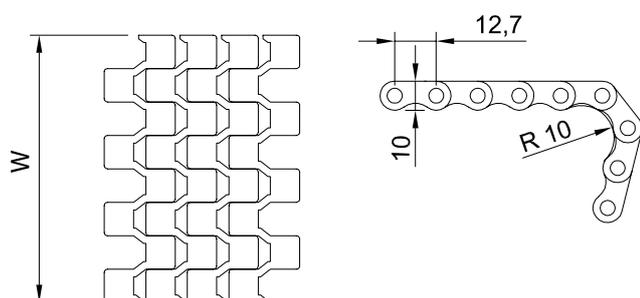
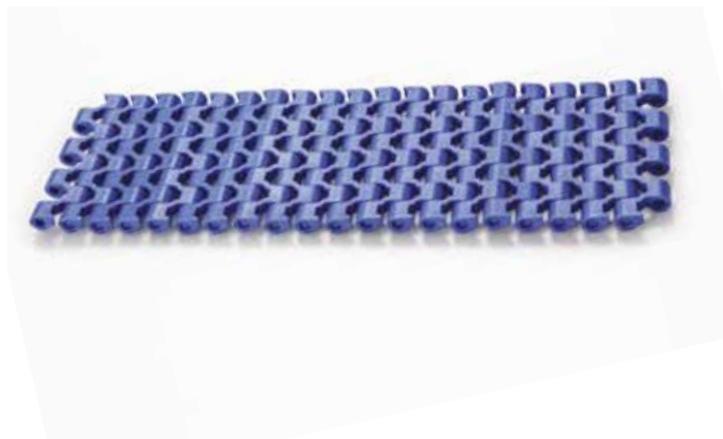
N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
19	77,3	78,1	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40,0	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40,0	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40,0	3,5	40x40	25 - 30

*Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.  
Dp = diametro primitivo  
Do = diametro esterno*



# NCEC127FG

**Materiale standard:** POM LF  
**Esecuzione:** superficie aperta flush grid  
**Passo:** 12,7 mm (1/2")  
**Diametro di trasferimento:** 20 mm  
**Larghezza:** 50 - 83 - 100 - 150 mm  
**Pignoni standard:** 19 - 24 - 28 - 30 - 36 denti

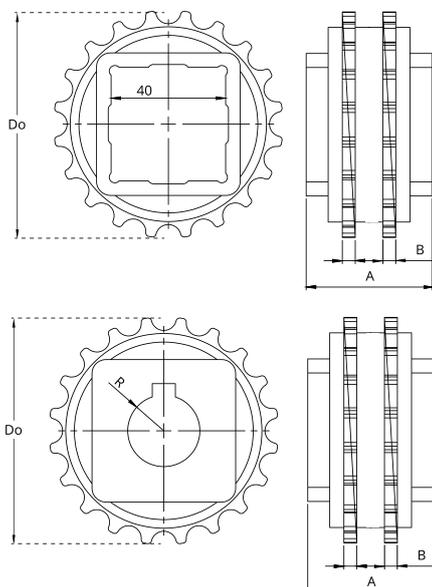


Esempio di codifica	NCEC	127	FG	-B	-83
Tipo					
Passo					
Superficie aperta flush grid					
Colore nastro: B = blu / N = marrone					
Larghezza in mm					

## Pignoni per la serie NCEC127



Esempio di codifica	NSEC127	- R	20	Z20
Tipo				
Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato				
Dimensione del foro (mm)				
Numero denti				



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
19	77,3	78,1	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
24	97,6	99,0	40,0	3,5	40x40	20 - 25 - 30
28	113,9	115,3	40,0	3,5	40x40	25 - 30
30	122,0	123,4	40,0	3,5	40x40	25 - 30
36	146,4	147,9	40,0	3,5	40x40	25 - 30

*Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.  
 Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno*

CATENE RETTILINEE

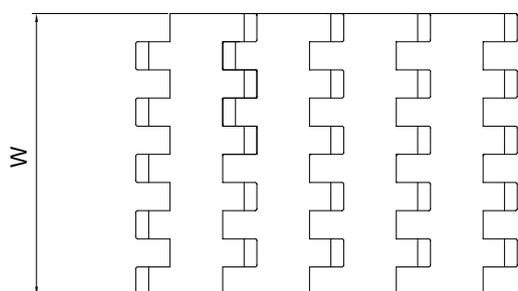
**Materiale standard:** POM

**Esecuzione:** superficie chiusa liscia

**Passo:** 25,4 mm (1")

**Larghezza:** 100 - 150 - 200 mm

**Pignoni standard:** 8, 10, 12, 15, 18 denti



**Esempio di codifica**

NCMD 254 C -B -100

Tipo

Passo

Superficie chiusa liscia

Colore nastro: B = blu / W = bianco

Larghezza in mm

**Pignoni per la serie NCMD254C**



**Esempio di codifica**

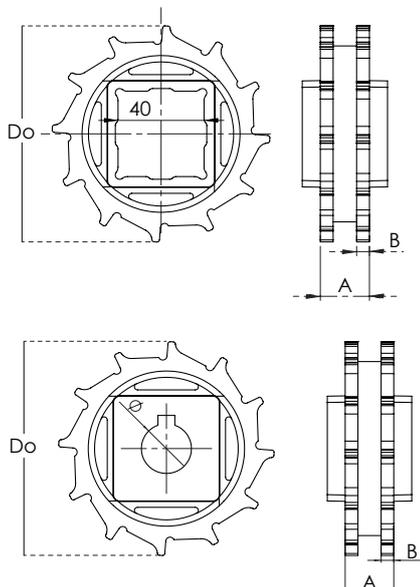
NSEC254TR - Q 40 -Z12

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	30,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

# NCMD254FG

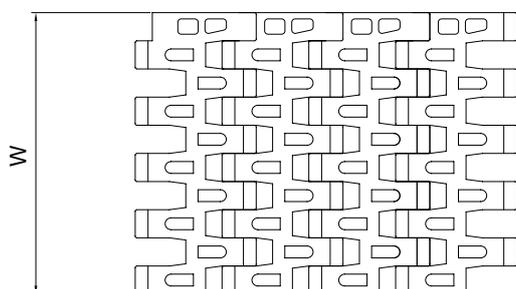
**Materiale standard:** POM

**Esecuzione:** superficie aperta flush grid

**Passo:** 25,4 mm (1")

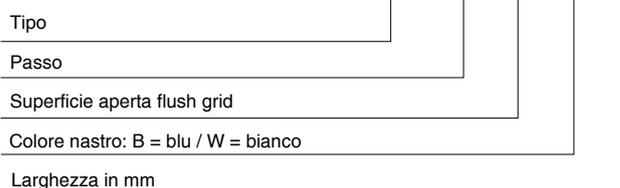
**Larghezza:** 100 - 150 - 200 mm

**Pignoni standard:** 8, 10, 12, 15, 18 denti



**Esempio di codifica**

NCMD 100 FG -B -100

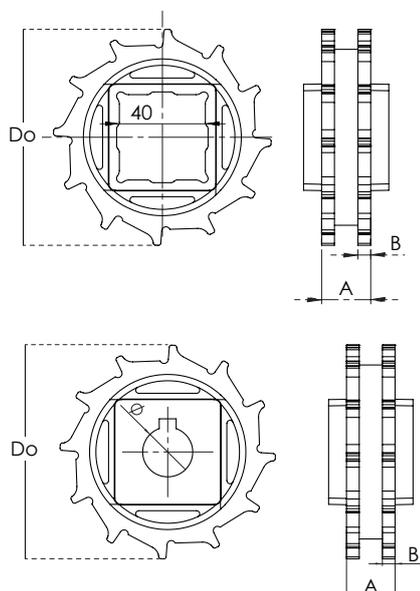
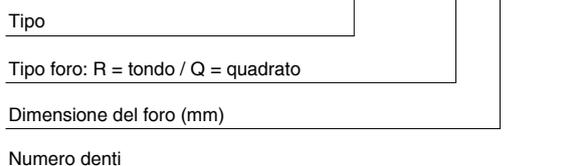


## Pignoni per la serie NCMD254-FG



**Esempio di codifica**

NSEC254TR - Q 40 -Z12



N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	A [mm]	B [mm]	Fori disponibili standard	
					Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	68,4	67,7	30,0	6,0	25x25	25
10	82,8	85,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
12	98,9	102,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
15	123,1	126,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30
18	147,4	152,0	30,0	6,0	40x40	25 - 30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo  
Do = diametro esterno

# NCMD600-S - NCMD600TAB-S

**Materiale standard:** POM LF

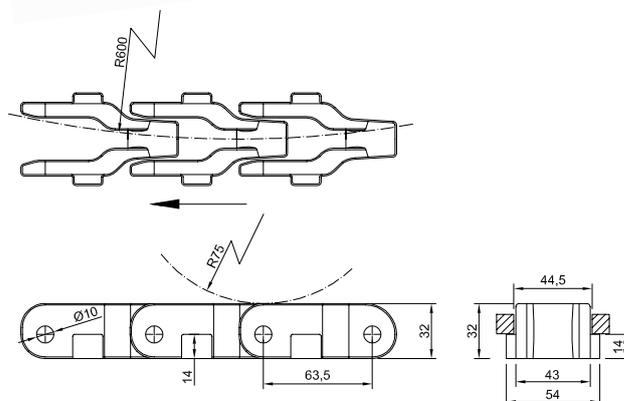
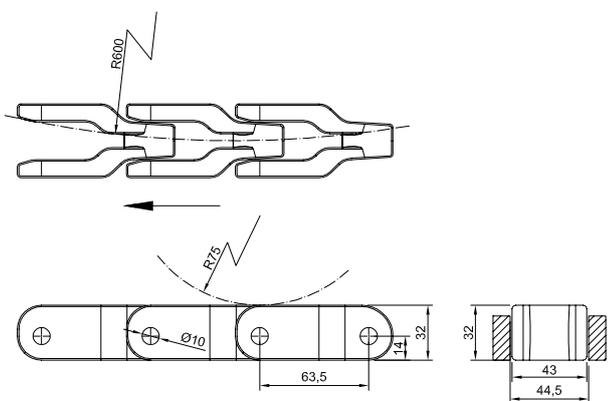
**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Pignoni standard:** 8, 40 denti

**Larghezza con TAB:** 54 mm

**Spessore della catena:** 32 mm

Codice	Passo [mm]	Larghezza		Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]		
NCMD600-S	63,5	43,0	1,70	400	1,55
NCMD600TAB-S	63,5	43,0	1,70	400	1,65



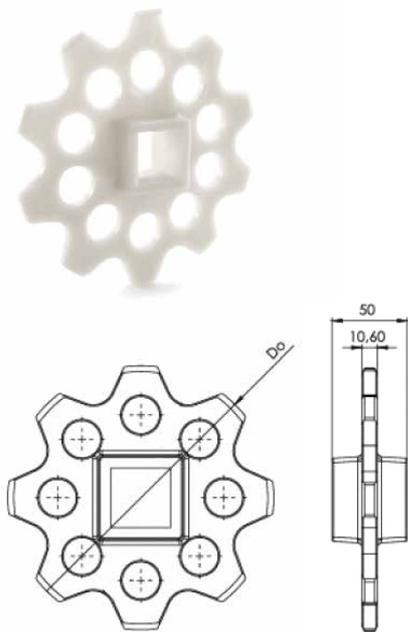
**Esempio di codifica** **NCMD 600-S**

Tipo \_\_\_\_\_  
 Dimensione \_\_\_\_\_

**Esempio di codifica** **NCMD 600TAB-S**

Tipo \_\_\_\_\_  
 Dimensione - esecuzione TAB \_\_\_\_\_

## Pignoni per la serie NCMD600



**Esempio di codifica** **NSMD600 - R 20 Z10**

Tipo \_\_\_\_\_  
 Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_  
 Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_  
 Numero denti \_\_\_\_\_

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	166,0	172,0	40x40	25-30
10	205,0	215,0	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.  
 Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno

CATENE CURVILINEE

A large, vertical, close-up photograph of white plastic cable components, likely connectors or clips, arranged in a curved pattern. The image is slightly blurred, creating a sense of depth and texture. The components are interconnected, showing their curved and interlocking nature.

# Catene curvilinee

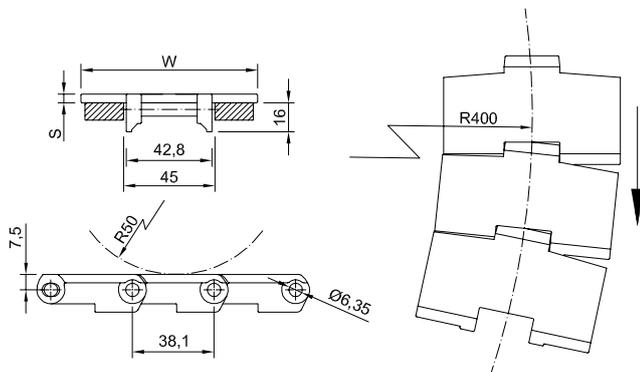
**Materiale standard:** POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Sviluppo standard di fornitura:** 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCMD880K325-LF	82,5	3,25	400	4,0	2000	0,90
NCMD880K400-LF	101,6	4,00	400	4,0	2000	1,00
NCMD880K450-LF	114,3	4,50	400	4,0	2000	1,10
NCMD879K600-LF	152,4	6,00	400	4,8	2200	1,30
NCMD879K750-LF	190,5	7,50	400	4,8	2200	1,50



**Esempio di codifica**

NCMD 880 K325 -LF

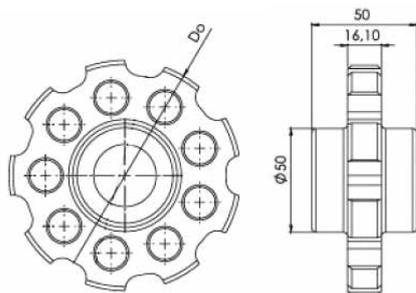
Tipo \_\_\_\_\_

Passo \_\_\_\_\_

Larghezza pollici x 100 \_\_\_\_\_

Low friction \_\_\_\_\_

**Pignoni per la serie NCMD880 e NCMD879**



**Esempio di codifica**

NSMD880 - R 20 Z11

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	S [mm]	Ø tondo + cava UNI
9	111,4	110,0	59,3	20-25-30
11	135,2	135,0	71,2	20-25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.  
 È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.  
 Dp = diametro primitivo  
 Do = diametro esterno

## NCMD880TAB - NCMD879TAB

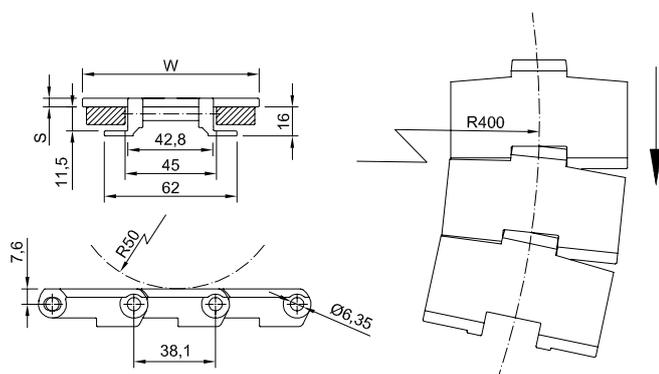
**Materiale standard:** POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Sviluppo standard di fornitura:** 80 passi = 3048 mm

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCMD880K325-TAB	82,5	3,25	400,0	4,0	2000	0,95
NCMD880K400-TAB	101,6	4,00	400,0	4,0	2000	1,05
NCMD880K450-TAB	114,3	4,50	400,0	4,0	2000	1,15
NCMD879K600-TAB	152,4	6,00	400,0	4,8	2200	1,35
NCMD879K750-TAB	190,5	7,50	400,0	4,8	2200	1,55



**Esempio di codifica**

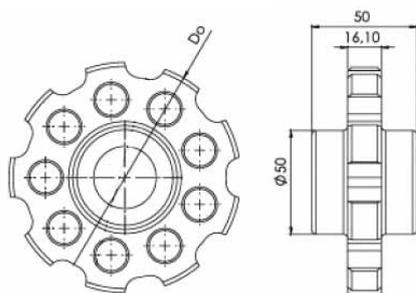
**NCMD880 K325 -TAB**

Dimensione \_\_\_\_\_

Larghezza pollici x 100 \_\_\_\_\_

Esecuzione TAB \_\_\_\_\_

## Pignoni per la serie NCMD880TAB e NCMD879TAB



**Esempio di codifica**

**NSMD880 - R 20 Z11**

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
9	111,4	110,0	40x40	20-25-30
11	135,2	135,0	40x40	20-25-30

*Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.*

*È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.*

*Dp = diametro primitivo*

*Do = diametro esterno*

**Materiale standard:** POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

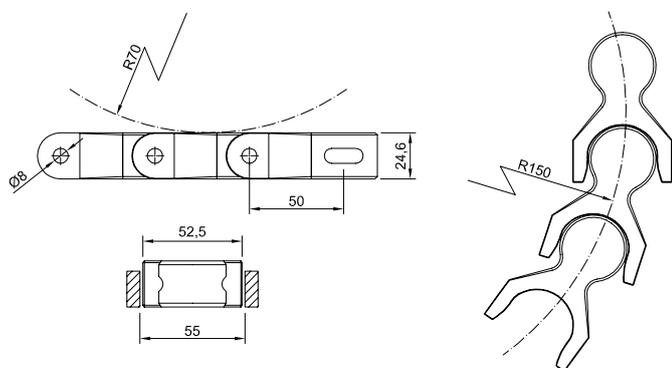
**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Pignoni standard:** 8, 10 denti

**Larghezza:** 55 mm



Codice	Passo [mm]	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]			
NCMD1701-R	50	52,5	2,05	150	2550	1,58



Esempio di codifica

NCMD 1701-R

Tipo

Passo

## Pignoni per la serie NCMD1701-R



Esempio di codifica

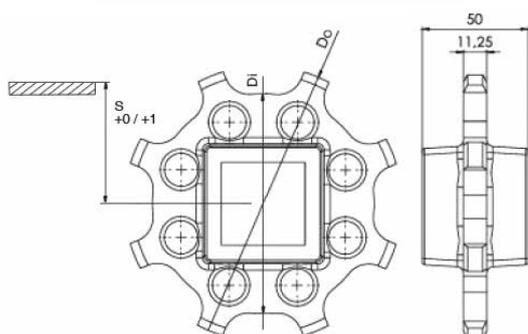
NSMD1701 - R 20 Z10

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	S [mm]	Fori disponibili standard	
				Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	106,8	136,0	53,0	40x40	25-30
10	136,8	165,0	69,0	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

# NCMD1701TAB-R

**Materiale standard:** POM LF

Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

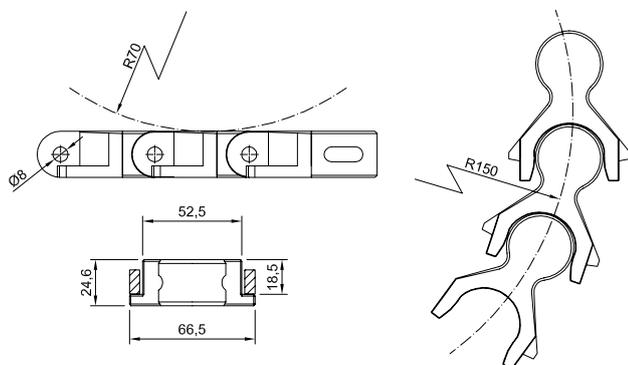
**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Pignoni standard:** 8, 10 denti

**Larghezza con TAB:** 66,5 mm



Codice	Passo [mm]	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
		[mm]	[pollici]			
NCMD1701TAB-R	50	52,5	2,05	150,0	2550	1,65



**Esempio di codifica**

**NCMD 1701-TAB-R**

Tipo

Dimensione - esecuzione TAB

## Pignoni per la serie NCMD1701-R



**Esempio di codifica**

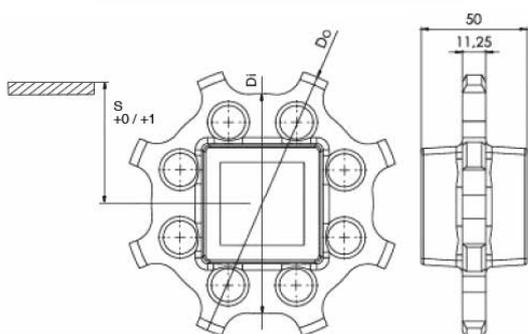
**NSMD1701 - R 20 Z10**

Tipo

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato

Dimensione del foro (mm)

Numero denti



N° denti	Di [mm]	Do [mm]	S [mm]	Fori disponibili standard	
				Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
8	106,8	136,0	53,0	40x40	25-30
10	136,8	165,0	69,0	40x40	25-30

*Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.*

*È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.*

*Dp = diametro primitivo*

*Do = diametro esterno*

**Materiale standard:** POM LF

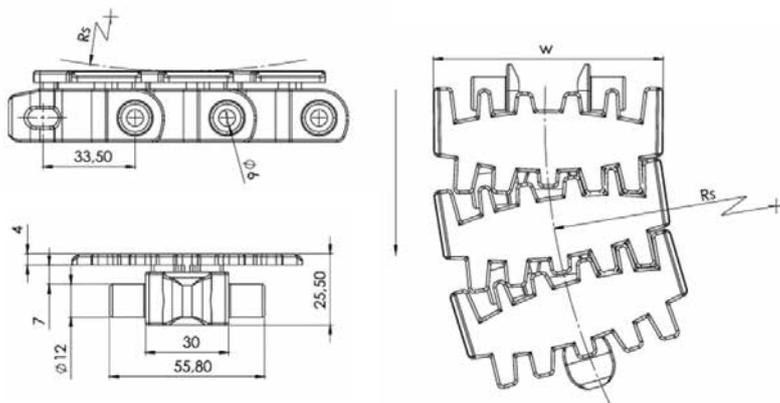
Disponibile su richiesta materiale Delrin Kevlar®

**Passo:** 33,5 mm

**Materiale perno:** Acciaio inox AISI 304

**Pignoni standard:** 12 denti

Codice	Larghezza		Raggio di curvatura [mm]	Spessore del piano [mm]	Carico ammissibile [N]	Peso [kg/m]
	[mm]	[pollici]				
NCFLEXI-LF	82,5	3,25	140,0	4,0	1100	1,25
	114,3	4,50	160,0	4,0	1100	1,55



**Esempio di codifica**

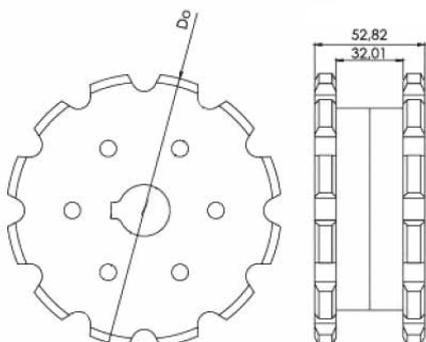
**NCFLEXI -K325 -LF**

Tipo \_\_\_\_\_

Larghezza pollici x 100 \_\_\_\_\_

Materiale: POM LF \_\_\_\_\_

## Pignoni per la serie FLEXI



**Esempio di codifica**

**NSFLEXI - R 20 Z12**

Tipo \_\_\_\_\_

Tipo foro: R = tondo / Q = quadrato \_\_\_\_\_

Dimensione del foro (mm) \_\_\_\_\_

Numero denti \_\_\_\_\_

N° denti	Dp [mm]	Do [mm]	Fori disponibili standard	
			Quadrato [mm]	Ø tondo + cava UNI
12	131,0	133,0	40x40	25-30

Materiale standard: nylon PA6 caricato fibra di vetro.

È possibile realizzare da macchina utensile pignoni con numero di denti e materiali diversi.

Dp = diametro primitivo

Do = diametro esterno

**Note:**

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

**Note:**

A series of horizontal dotted lines for writing notes.





SIT BOLOGNA

Via Orefici - Capannone 35  
40050 - Centergross - Funo (BO) - Italy  
Tel. +39.051.861077 - +39.051.6647056  
E-mail: sit.bologna@sitspa.it

SIT TORINO

Via Acqui, 91/C  
10098 - Cascine vica - Rivoli (TO) - Italy  
Tel. +39.011.9594628 - +39.011.9594632  
E-mail: sit.torino@sitspa.it

SIT PADOVA

Via C. Battisti 31/E  
35010 - Limena (PD) - Italy  
E-mail: sit.padova@sitspa.it



**SIT S.p.A.**

**Viale A. Volta, 2**  
**20090 Cusago (MI) - Italy**  
**Tel. +39.02.89144.1**  
**Fax +39.02.89144291**  
**info@sitspa.it**  
**www.sitspa.it**

*Stabilimento*

Via G. Carminati, 15  
24012 Val Brembilla (BG) - Italy

SIT GERMANIA

**SIT ANTRIEBSELEMENTE GmbH**  
Rieseler Feld 9 (Gewerbegebiet West)  
D - 33034 Brakel  
Tel. +49 52 72 39 28 0  
Fax +49 52 72 39 28 90  
E-mail: info@sit-antriebselemente.de  
Web: www.sit-antriebselemente.de

SIT SVIZZERA

**SIT (Schweiz) AG**  
Lenzbüel 13  
CH - 8370 Sirmach  
Tel. +41 71 969 50 00  
Fax +41 71 969 50 01  
E-mail: info@sit-antriebstechnik.ch  
Web: www.sit-antriebstechnik.ch

SIT SPAGNA

**DINAMICA DISTRIBUCIONES S.A.**  
Ctra. N-II, Km 592,6  
E - 08740 S. Andreu De La Barca  
(Barcelona)  
Tel. +34 93 653 35 00  
Fax +34 93 653 35 08  
E-mail: dinamica@dinamica.net  
Web: www.dinamica.net

SIT FRANCIA

**FOGEX SAS**  
215, Rue Henri Barbusse  
F - 95100 Argenteuil  
Tel. +33 1 34 34 46 00  
Fax +33 1 34 34 46 01  
E-mail: info@fogex.com  
Web: www.fogex.com

SIT USA

**S.I.T. INDEVA, Inc.**  
3630 Green Park Circle  
NC - 28217 Charlotte  
Tel. +1 704 357 8811  
Fax +1 704 357 8866  
E-mail: info@sit-indeva.com  
Web: www.sit-indeva.com

SIT CINA

**SIT INDEVA (SHANGHAI) LTD.**  
Building 2, 269 YuanZhong Road  
Nanhui Industrial park  
Pudong new area  
PRC - 201300 Shanghai  
Tel. +86 021 5108 2206  
Fax +86 021 6486 3511  
E-mail: info@sit-shanghai.com  
Web: www.sit-shanghai.com

SIT INDIA

**SIT PTC INDIA PVT. LTD.**  
Plot no. 677, s.no. 269/3  
Paud Road, Bhugao  
Taluka - Mulshi - Pune - 412 115  
Maharashtra - India  
Tel. +91 9158 5921 11  
E-mail: a.nangre@sitspa.com  
Web: www.sitspa.com